



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Foja 2

S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno termo contraible. Tubo abierto 70 μ / 500 mm		Código: 39000592
Emisión: 22 / 11 / 17	Revisión: 10	Hoja: 1 de 1

I- ESPECIFICACIONES

I.1 – PRODUCTO

01 – Tipo: tubo abierto de polietileno cristal 1° Calidad. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina envasadora automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar). Con micro perforado, sin desgarros.

Ítem	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
02	Ancho tubo cerrado	mm	500	± 5
03	Espesor	μ	70	± 5
04	Micro perforado	~	\varnothing de 0.5 mm a una separación de 35 mm aproximadamente	
05	Termocontracción (ASTM D-2732) ¹	%	Longitudinal Transversal	50 - 70 15 - 40

¹ Ensayo por el método de la glicerina. Temperatura de ensayo 120 a 125 °C, 20 seg de contacto, enfriamiento de la probeta a temperatura ambiente.

I.2 – BOBINA

- Con tensión pareja en todo su ancho. Sin defectos de bobinado. Sin empalmes. Buje al ras de 15 mm de espesor, 76 mm de diámetro y con tacos de protección. Diámetro máximo de la bobina 300 mm

I.3 – PRESENTACIÓN

- Las bobinas serán entregadas envueltas en fundas de polietileno.

II- MUESTRAS

- Los oferentes presentarán una cantidad mínima de 1 m² de muestra del tipo de material con el que fabricarán el producto. De considerar necesario se solicitará mayor cantidad para prueba en máquina.

III- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisada por muestreo. Si alguna bobina, en el proceso de producción, no se ajusta a la especificación, el proveedor deberá reponer la totalidad de las unidades defectuosas.

h r

e