



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

FOJA 2

S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno Termocontraible. Tubo abierto 90 μ / 265 mm. Con impresión.		Código: 39002127
Emisión: 05 / 04 / 18	Revisión: 11	Hoja: 1 de 2

I- ESPECIFICACIONES

I.1 – PRODUCTO

01 – **Tipo:** Tubo abierto de polietileno cristal 1° Calidad. Termocontraible. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina envasadora automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar). Con micro perforado, sin desgarros. Sentido de bobinado indistinto.

02 – **Impresión:** Continua, del lado externo del tubo, a 70 mm del borde no abierto en ambas caras, en color Pantone Azul Reflejo . VER CROQUIS.

03 – **Comportamiento en máquina:** Los paquetes deben formarse sin agujeros, y las uniones no deben romperse. Si se encontrare algún otro defecto que afecte el normal proceso de producción, el material se considerará no apto para su uso.

Ítem	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
04	Ancho tubo cerrado	mm	265 mm	± 5 mm
05	Espesor	μ	90 μ	± 5 μ
06	Micro perforado	De 0,5 mm a una separación de 35 mm aproximadamente		
07	Termocontracción (ASTM D-2732) ¹	%	Longitudinal	50 –70
			Transversal	15 –40

¹ Ensayo por el método de la glicerina. Temperatura de ensayo 120 a 125°C máximo; 20 seg de contacto, enfriamiento de la probeta a temperatura ambiente.

I.2 – BOBINA

- Con tensión pareja en todo su ancho. Sin defectos de bobinado. Sin empalmes. Buje al ras de 15 mm de espesor, 76 mm de diámetro y con tacos de protección. Diámetro máximo de la bobina 300 mm

I.3 – PRESENTACIÓN

- En bobinas, envueltas en fundas de polietileno.

II- MUESTRAS

- Los oferentes presentarán una cantidad mínima de 1 m² de muestra del tipo de material con el que fabricará el producto. De considerar necesario se solicitará mayor cantidad para prueba en máquina.

ue S &



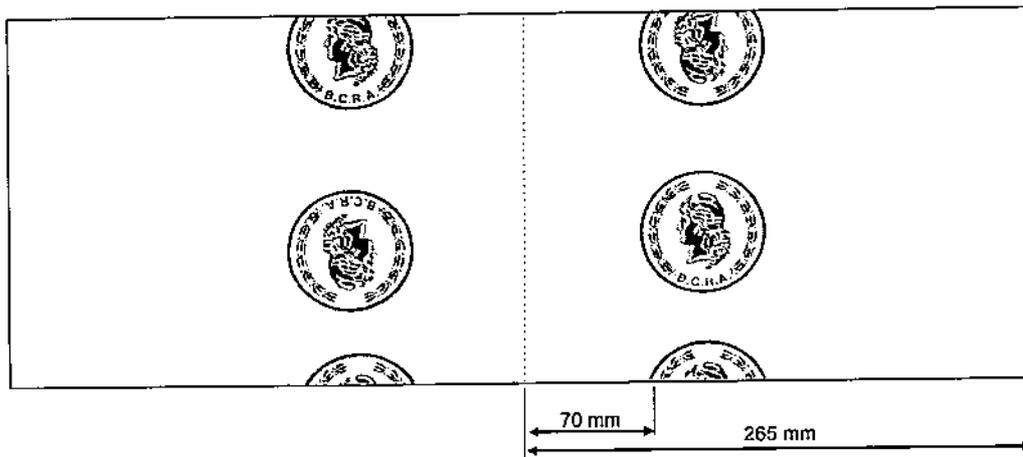
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Hoja 3

S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno Termocontraible. Tubo abierto 90 μ / 265 mm. Con impresión.		Código: 39002127
Emisión: 05 / 04 / 18	Revisión: 11	Hoja: 2 de 2

III- CROQUIS DE IMPRESIÓN



IV- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisada por muestreo. Si alguna bobina, en el proceso de producción, no se ajusta a la especificación, el proveedor deberá reponer la totalidad de las unidades defectuosas.

Handwritten signatures and initials.