



ESPECIFICACION TECNICA

BoA

S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno TC 70 μ - 240 mm c/impresión		Código: 3900291/7
Emisión: 23 / 07 / 18	Revisión: 02	Hoja: 1 de 2

I- ESPECIFICACIONES

I.1 PRODUCTO

01- **Tipo:** Polietileno cristal 1° Calidad. Termocontraible. Tubo abierto. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina envasadora automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar). Con micro perforado, sin desgarros.

CARACTERISTICAS	REQUISITO	TOLERANCIA
02- Ancho	240 mm	± 5 mm
03- Espesor	70 μ	-5 /+ 10 μ
04- Micro perforado	0,5 mm a una separación de 35 mm aproximadamente	
05- Termocontracción (ASTM D-2732) ¹	Longitudinal	40 – 60 %
	Transversal	40 – 60 %

¹ Temperatura de ensayo 120 a 125°C máximo; 20 seg de contacto, enfriamiento de la probeta a temperatura ambiente.

06- **Impresión:** Continua, del lado derecho e **interno** de la lámina, de 2 logos espejados en línea, de 30 mm de diámetro, en color Pantone Azul Reflejo. La película será provista con cargo de devolución.

I.2 BOBINA

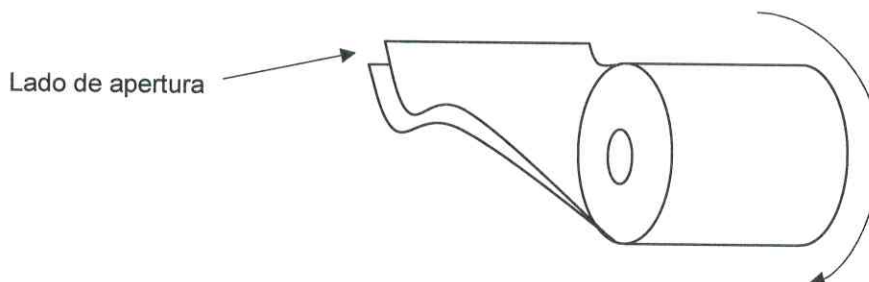
En posición de desbobinado, el lado cerrado del tubo quedará a la derecha. Con tensión pareja en todo su ancho. Sin defectos de bobinado. Sin empalmes. Buje al ras de 15 mm de espesor, 76 mm de diámetro y con tacos de protección. Diámetro de la bobina 250 mm aproximadamente (peso aproximado 10 kg).

I.3 EMPAQUE

- Las bobinas serán entregadas envueltas en fundas de polietileno.

I.4 CROQUIS (mm)

Sentido de Bobinado



ca d

Q

