



# ESPECIFICACION TECNICA

Foja nº 2.

S. E. CASA DE MONEDA

Poliolefina, base polipropileno.			Código: 39002976
Emisión: 30 / 08 / 18	Revisión: 00	Hoja: 1 de 1	

## I- ESPECIFICACIONES

### I.1 PRODUCTO

01 – **Tipo:** Tubo abierto base polipropileno; cristal; multicapa; sin compuestos en su formulación que provoquen migraciones, contraigan los bujes o algún otro defecto que impida su uso. Cristal 1° Calidad. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar).

Ítem	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
02	Ancho tubo cerrado	mm	350	± 10
03	Espesor	μ	25	± 3
04	Termocontracción ASTM D2732		Baño de glicerina a 100°C / 20seg de contacto	Longitudinal: 15 – 25 % Transversal: 15 – 20 %

### I.2 BOBINADO

- Bobinas con tensión pareja en todo su ancho. Sin defecto de bobinado. Sin empalmes. Con un diámetro total de bobina de 200 mm – 220 mm. Bujes de 76 mm de diámetro interno y 15 mm de espesor. Con un sobresaliente de 5 a 10 mm por cada extremo, respecto de la bobina. Con protección en los extremos (tacos).

### I.3 PRESENTACIÓN

- En bobinas, envueltas en fundas de polietileno.

## II- OFERTAS

- Los oferentes deberán presentar la ficha técnica del producto, indicando la procedencia, marca del mismo.

## IV- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisadas por muestreo y prueba en máquina. Si se detectaran bobinas, en el proceso de producción, que no se ajusten a la especificación, el proveedor deberá reponer la totalidad de las unidades defectuosas.

*Ca*

*JD*