



ESPECIFICACION TECNICA

S. E. CASA DE MONEDA

Polioléfina, base polipropileno. Con impresión.		Código: 39002968
Emisión: 27 / 11 / 18	Revisión: 04	Hoja: 1 de 2

I- ESPECIFICACIONES

Fig 2

I.1 PRODUCTO

01 – **Tipo:** Tubo abierto base polipropileno; cristal; multicapa; sin compuestos en su formulación que provoquen migraciones, contraigan los bujes o algún otro defecto que impida su uso. Cristal 1° Calidad. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar).

Item	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
02	Ancho tubo cerrado	mm	340	± 5
03	Espesor	μ	25	± 3
04	Termocontracción ASTM D2732	%	Baño de glicerina a 100°C / 20seg de contacto	Longitudinal: 15 – 25 % Transversal: 15 – 20 %

05 – **Impresión:** Externa en forma continua y en línea, de logos de 30 mm de diámetro, de ambos lados, a 130 mm del borde cerrado, en color Pantone Azul Reflejo. La película será provista con cargo de devolución. Ver croquis.

I.2 BOBINADO

- Bobinas con tensión pareja en todo su ancho. Sin defecto de bobinado. Sin empalmes. Con un diámetro total de bobina de 200 mm – 220 mm. Bujes de 76 mm de diámetro interno y 15 mm de espesor. Con un sobresaliente de 5 a 10 mm por cada extremo, respecto de la bobina. Con protección en los extremos (tacos).

I.3 PRESENTACIÓN

- En bobinas, envueltas en fundas de polietileno.

II- OFERTAS

- Los oferentes deberán presentar la ficha técnica del producto, indicando la procedencia y marca del mismo.
- Queda exento de presentar la ficha técnica antes mencionada, aquel oferente que haya provisto el producto y éste haya resultado de conformidad. Debiendo presentar una nota donde haga referencia a la última orden de compra aprobada y comprometiéndose a cumplir con la calidad de la misma.



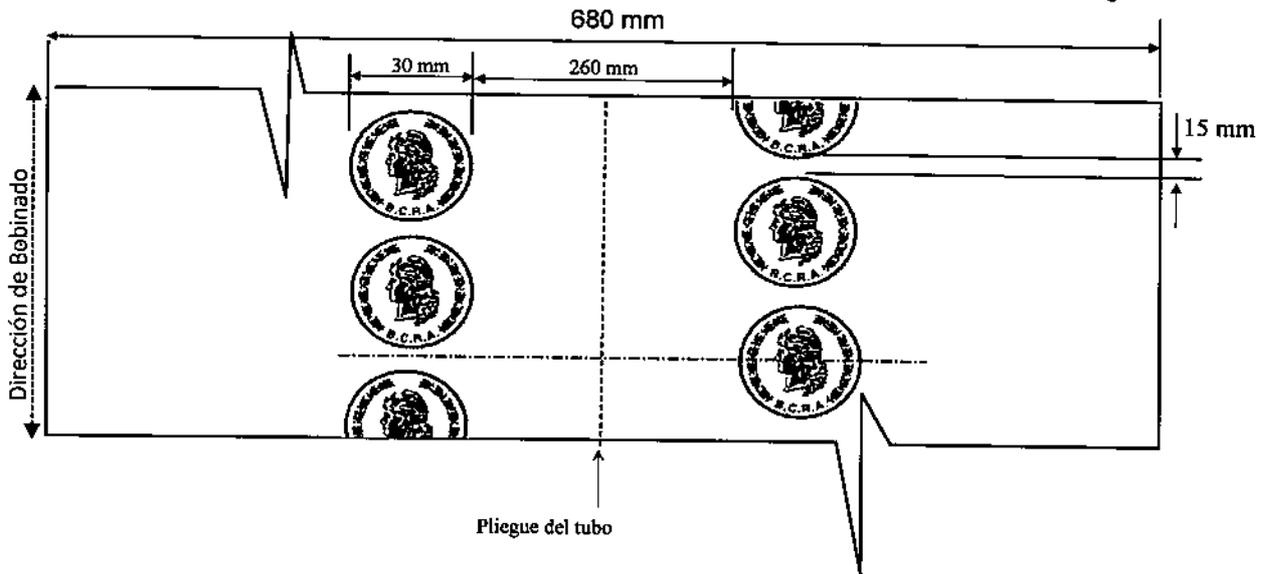
ESPECIFICACION TECNICA

S. E. CASA DE MONEDA

Polioléfina, base polipropileno. Con impresión.		Código: 39002968
Emisión: 27 / 11 / 18	Revisión: 04	Hoja: 2 de 2

III- CROQUIS

Fig. 3.



IV- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisadas por muestreo y prueba en máquina. Si se detectaran bobinas, en el proceso de producción, que no se ajusten a la especificación, el proveedor deberá reponer la totalidad de las unidades defectuosas.

RV