



# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

R-6v665 n<sup>o</sup> 1

10/5

S. E. CASA DE MONEDA

<b>Polietileno 40 <math>\mu</math> lámina 88mm</b>		<b>Código: 39002445</b>
<b>Emisión: 28 / 12 / 18</b>	<b>Revisión: 02</b>	<b>Hoja: 1 de 1</b>

## I- ESPECIFICACIONES

### I.1 – PRODUCTO

01 – **Tipo:** Lámina de polietileno cristal 1° Calidad. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina envasadora automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar).

ítem	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
02	Ancho	mm	88	$\pm 0.5$
03	Espesor	$\mu$	Uniforme de 40	$\pm 3$

### I.2 – BOBINA

- Con tensión pareja en todo su ancho. Sin defectos de bobinado. Sin empalmes. Buje al ras de 15 mm de espesor, 76 mm de diámetro y con tacos de protección. Diámetro de la bobina de 120 a 125 mm aproximadamente.

### I.3 – EMBALAJE

- Las bobinas serán entregadas envueltas en fundas de polietileno.

## II- MUESTRAS / OFERTAS

- Los oferentes deberán presentar una cantidad mínima de dos bobinas (no necesariamente completas) para evaluar su calidad y comportamiento en máquina.
- Queda exento de presentar muestra aquel oferente que haya desarrollado el producto fuera de instancias licitatorias, obteniendo la conformidad correspondiente, para ello, deberá presentar la documentación que lo acredite.
- Queda exento de presentar muestra aquellos que hayan provisto el producto con antigüedad no mayor a un año y éste haya resultado de conformidad en línea de producción. Debiendo presentar una nota donde haga referencia a la última orden de compra aprobada y comprometiéndose a cumplir con la calidad de la misma.

## III- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisadas por muestreo y aprobadas/rechazadas por prueba en máquina por el sector usuario. Si se detectara alguna bobina en el proceso de producción que no se ajustara a la especificación, el proveedor deberá reponer el producto.

h.





# ESPECIFICACION TECNICA

Página 6

26-66-22

S. E. CASA DE MONEDA

<b>Polietileno cristal 85 <math>\mu</math> 525 mm.</b>		<b>Código: 39002178</b>
<b>Emisión: 28 / 12 / 18</b>	<b>Revisión: 13</b>	<b>Hoja: 1 de 2</b>

## I- ESPECIFICACIONES

### I.1 PRODUCTO

- 01- **Tipo:** Polietileno cristal termocontraible. 1° Calidad. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina envasadora automática
- 02- **Formato:** Lámina.
- 03- **Impresión:** Continua, del lado externo de la lámina, de cuatro logos en línea, en color Pantone Azul Reflejo. VER CROQUIS.
- 04- **Comportamiento en máquina:** Los paquetes deben formarse sin agujeros, y las uniones no deben romperse. Si se encontrare algún otro defecto que afecte el normal proceso de producción, el material se considerará no apto para su uso.

Item	Característica	Unidad	Requisito	Tolerancia
05	Ancho	mm	525	$\pm 5$
06	Espesor <sup>1</sup>	$\mu$	85	$\pm 5$
07	Termocontracción (ASTM D-2732) <sup>2</sup>	%	Longitudinal Transversal	50 - 70 15 - 40

#### Notas:

<sup>1</sup> El espesor debe mantenerse dentro de las tolerancias especificadas, tanto en el valor promedio como en el desvío Estándar.

<sup>2</sup> Ensayo por el método de la glicerina. Temperatura de ensayo 120 a 125 °C máximo; 20 seg de contacto, enfriamiento de la probeta a temperatura ambiente.

### I.2 BOBINA

- Con tensión pareja en todo su ancho. Sin defectos de bobinado. Sin empalmes. Buje al ras de 15 mm de espesor, 76 mm de diámetro y con tacos de protección. Diámetro máximo de la bobina 300 mm.

### I.3 – PRESENTACIÓN

- En bobinas, envueltas en fundas de polietileno.

## II- MUESTRAS / OFERTAS

- Los oferentes deberán presentar una cantidad mínima de media bobina en carácter de muestra, para evaluar los parámetros especificados, conjuntamente con el comportamiento en máquina.
- Queda exento de presentar muestra aquel oferente que haya provisto el producto con antigüedad no mayor a un año y éste haya resultado de conformidad en línea de producción. Debiendo presentar una nota donde haga referencia a la última orden de compra aprobada y comprometiéndose a cumplir con la calidad de la misma.

Handwritten signature



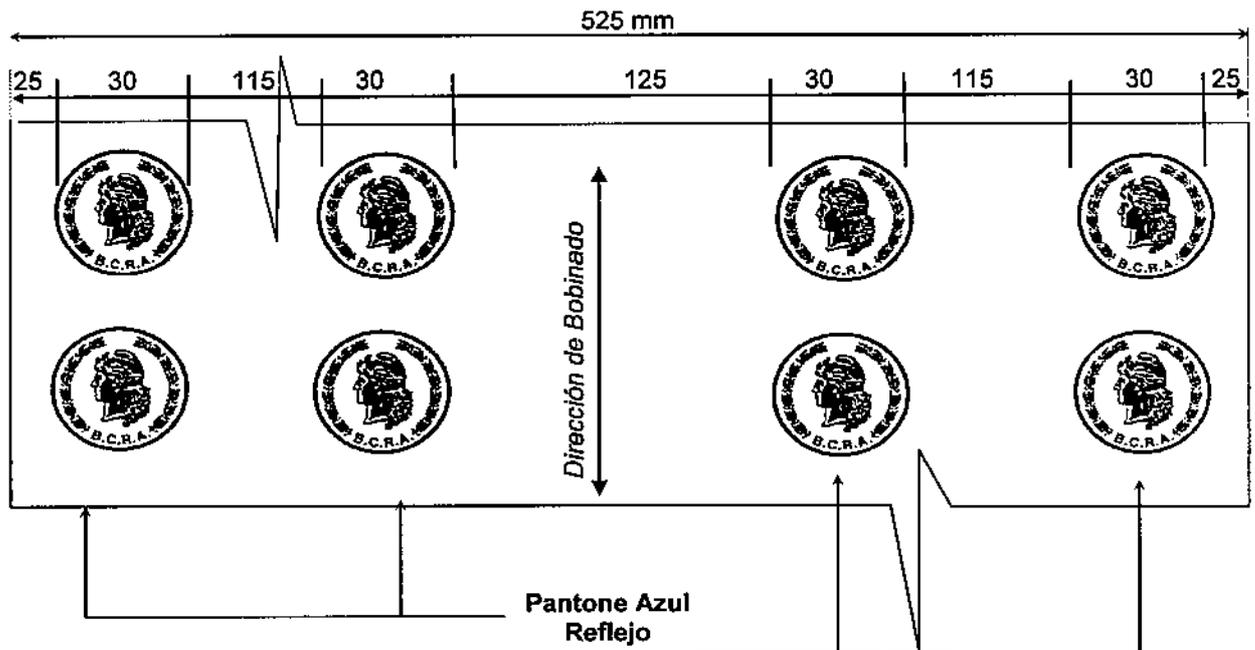
# ESPECIFICACION TECNICA

20/12/18

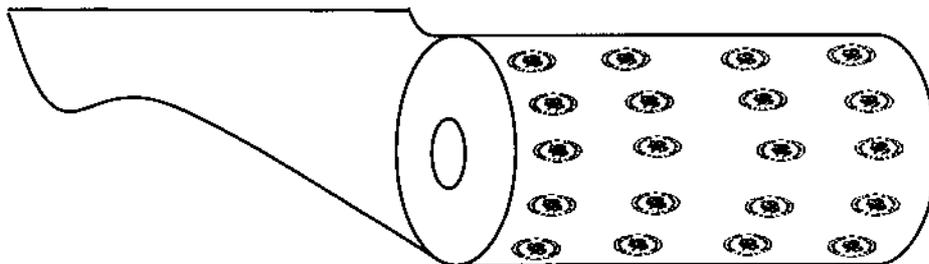
S. E. CASA DE MONEDA

<b>Polietileno cristal 85 <math>\mu</math> 525 mm.</b>		<b>Código: 39002178</b>
<b>Emisión: 28 / 12 / 18</b>	<b>Revisión: 13</b>	<b>Hoja: 2 de 2</b>

## III- CROQUIS DE IMPRESIÓN



### III- 1.1 SENTIDO DE BOBINADO



## IV- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisadas por muestreo y aprobadas/rechazadas por prueba en máquina por el sector usuario. Si se detectara alguna bobina en el proceso de producción que no se ajustara a la especificación, el proveedor deberá reponer el producto.

fv



# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

S. E. CASA DE MONEDA

26/06/06 r3 / 4

Box 1

<b>Polietileno Termocontraible. Tubo abierto 90 <math>\mu</math> / 265 mm. Con impresión.</b>		<b>Código: 39002127</b>
<b>Emisión: 28 / 12 / 18</b>	<b>Revisión: 13</b>	<b>Hoja: 1 de 2</b>

## I- ESPECIFICACIONES

### I.1 – PRODUCTO

01 – **Tipo:** Tubo abierto de polietileno cristal 1° Calidad. Termocontraible. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina envasadora automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar). Con micro perforado, sin desgarros. Sentido de bobinado indistinto.

02 – **Impresión:** Continua, del lado externo del tubo, a 70 mm del borde cerrado, en ambas caras, en color Pantone Azul Reflejo . VER CROQUIS.

03 – **Comportamiento en máquina:** Los paquetes deben formarse sin agujeros, y las uniones no deben romperse. Si se encontrare algún otro defecto que afecte el normal proceso de producción, el material se considerará no apto para su uso.

Ítem	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
04	Ancho tubo cerrado	mm	265 mm	$\pm 5$ mm
05	Espesor	$\mu$	90 $\mu$	$\pm 5$ $\mu$
06	Micro perforado	De 0,5 mm a una separación de 35 mm aproximadamente		
07	Termocontracción (ASTM D-2732) <sup>1</sup>	%	Longitudinal Transversal	50 –70 15 –40

<sup>1</sup> Ensayo por el método de la glicerina. Temperatura de ensayo 120 a 125°C máximo; 20 seg de contacto, enfriamiento de la probeta a temperatura ambiente.

### I.2 – BOBINA

- Con tensión pareja en todo su ancho. Sin defectos de bobinado. Sin empalmes. Buje al ras de 15 mm de espesor, 76 mm de diámetro y con tacos de protección. Diámetro máximo de la bobina 300 mm

### I.3 – PRESENTACIÓN

- En bobinas, envueltas en fundas de polietileno.

## II- MUESTRAS / OFERTAS

- Los oferentes deberán presentar una muestra mínima de 1 m<sup>2</sup> del tipo de material con el que fabricará el producto (sin impresión). De considerar necesario se solicitará mayor cantidad para prueba en máquina.
- Queda exento de presentar muestra aquel oferente que haya provisto el producto con antigüedad no mayor a un año y éste haya resultado de conformidad en línea de producción. Debiendo presentar una nota donde haga referencia a la última orden de compra aprobada y comprometiéndose a cumplir con la calidad de la misma.

4. x



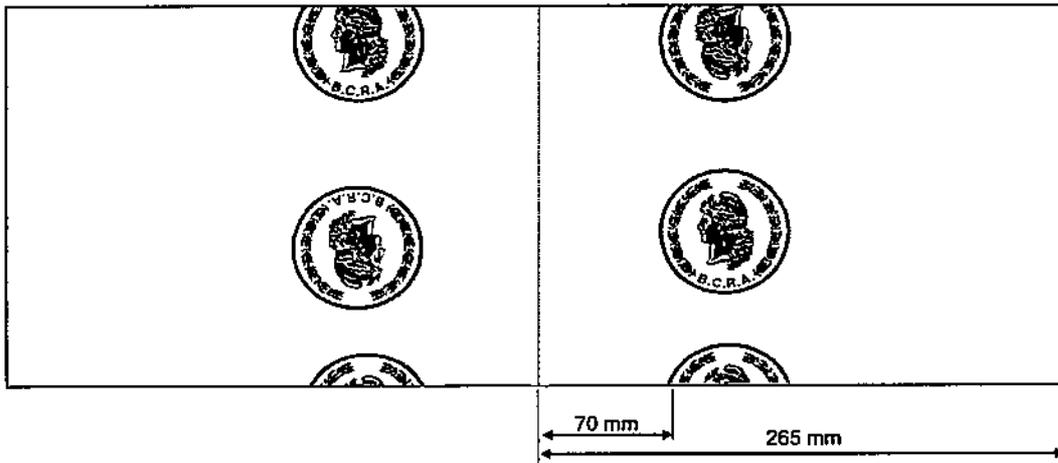
# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

278 3

S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno Termocontraible. Tubo abierto 90 $\mu$ / 265 mm. Con impresión.		Código: 39002127
Emisión: 28 / 12 / 18	Revisión: 13	Hoja: 2 de 2

## III- CROQUIS DE IMPRESIÓN



## IV- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisada por muestreo y probadas en máquina. Si alguna bobina, en el proceso de producción, no se ajusta a la especificación, el proveedor deberá reponer el producto en un tiempo perentorio.

*[Handwritten signature]*



# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

For D

260695 n° 546

S. E. CASA DE MONEDA

<b>Bolsa de polietileno 50 <math>\mu</math> / 340 x 150 mm. Auto</b>		<b>Código: 39002291</b>
<b>Emisión: 20 / 02 / 19</b>	<b>Revisión: 04</b>	<b>Hoja: 1 de 1</b>

## I- ESPECIFICACIONES

### 1.1 PRODUCTO

01 – Bolsa de polietileno Cristal de 1° calidad. Perforado. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Con soldadura lateral (largo de la bolsa), sin bordes. Sin impresión.

ítem	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
02	Ancho (boca)	mm	150	- 0 / + 5
03	Largo	mm	340	- 0 / + 5
04	Espesor	$\mu$	50	$\pm$ 5

05 – Tendrá en línea horizontal, tres perforaciones equidistantes de 1,5 a 2 mm de diámetro, con cortes netos sin desgarros; centrados en la bolsa.

### 1.2- PRESENTACIÓN

- Las bolsas serán entregadas en paquetes por 1000 unidades.

## II- MUESTRAS / OFERTAS

- Los oferentes presentarán una cantidad mínima de 1 m<sup>2</sup> de muestra del tipo de material con el que fabricará la bolsa para evaluar su calidad.
- Queda exento de presentar muestra aquel oferente que haya provisto el producto con antigüedad no mayor a un año y éste haya resultado de conformidad en línea de producción. Debiendo informar el número de trámite de la compra (expte, orden de compra, etc).

## III- CONDICIONES GENERALES

- La partida será revisada por muestreo. Si alguna bolsa en el proceso de producción no se ajusta a la especificación, el adjudicatario deberá reponer la totalidad de las unidades defectuosas, en un tiempo perentorio.

h s

