



ESPECIFICACION TECNICA

S. E. CASA DE MONEDA

Foja 3

Polietileno Stretch 20 μ / 500 mm. Empaque manual		Código: 39002348
Emisión: 28 / 03 / 19	Revisión: 06	Hoja: 1 de 1

I- ESPECIFICACIONES

I.1 PRODUCTO

01 – Polietileno cristal, 1° calidad. Coextrudado tricapa, sin adhesivos migratorios.

Item	Características	Unidad	Requisito	Tolerancias
02	Ancho	mm	500	± 5
03	Espesor	μ	20	± 5

I.2 BOBINA

- Bobinas con tensión pareja en todo su ancho, que no provoque la contracción de los bujes. Sin defecto de bobinado. Un empalme como máximo. Con un diámetro máximo de bobina de 200 mm. Bujes de 50 mm de diámetro externo y 7 mm de espesor.
- El Bujes debe sobresalir por cada extremo 100 mm como mínimo, respecto al ancho del polietileno, de manera tal que permita una óptima manipulación.
- Peso de cada bobina 2,5 kg aproximadamente

I.3 PRESENTACION

- Las bobinas serán entregadas envueltas en fundas de polietileno.

II- MUESTRAS / OFERTAS

- Al momento de la presentación de las ofertas, los oferentes presentarán una cantidad mínima de $\frac{1}{4}$ de bobina como muestra del tipo de material con el que se fabricará la lámina.
- Queda exento de presentar muestra aquel oferente que haya provisto el producto con antigüedad no mayor a un año y éste haya resultado de conformidad en línea de producción. Debiendo informar el número de trámite de la compra (expte, orden de compra, etc).

III- CONDICIONES GENERALES

- El adjudicatario presentará una (1) bobina como adelanto de partida para evaluar la calidad del producto en su uso industrial. La operación de palletizado no debe presentar dificultades
- Las partidas serán revisadas por muestreo. Si al momento de su utilización, se detectaran bobinas que no se ajusten a la especificación, el proveedor deberá reponer la totalidad de las unidades defectuosas en un tiempo perentorio.