



ESPECIFICACIONES TECNICAS IMPRESORA 3D

OBJETO

Las presentes especificaciones técnicas tienen por objeto establecer los requisitos mínimos para la provisión de IMPRESORA 3D

TECNOLOGIA

El equipo a proveer será de tecnología Modelado por deposición de filamento (FDM)

MATERIALES DE TRABAJO

La impresora será capaz de procesar los siguientes materiales: PLA, ABS, HIPS, PETG, FLEX, NYLON

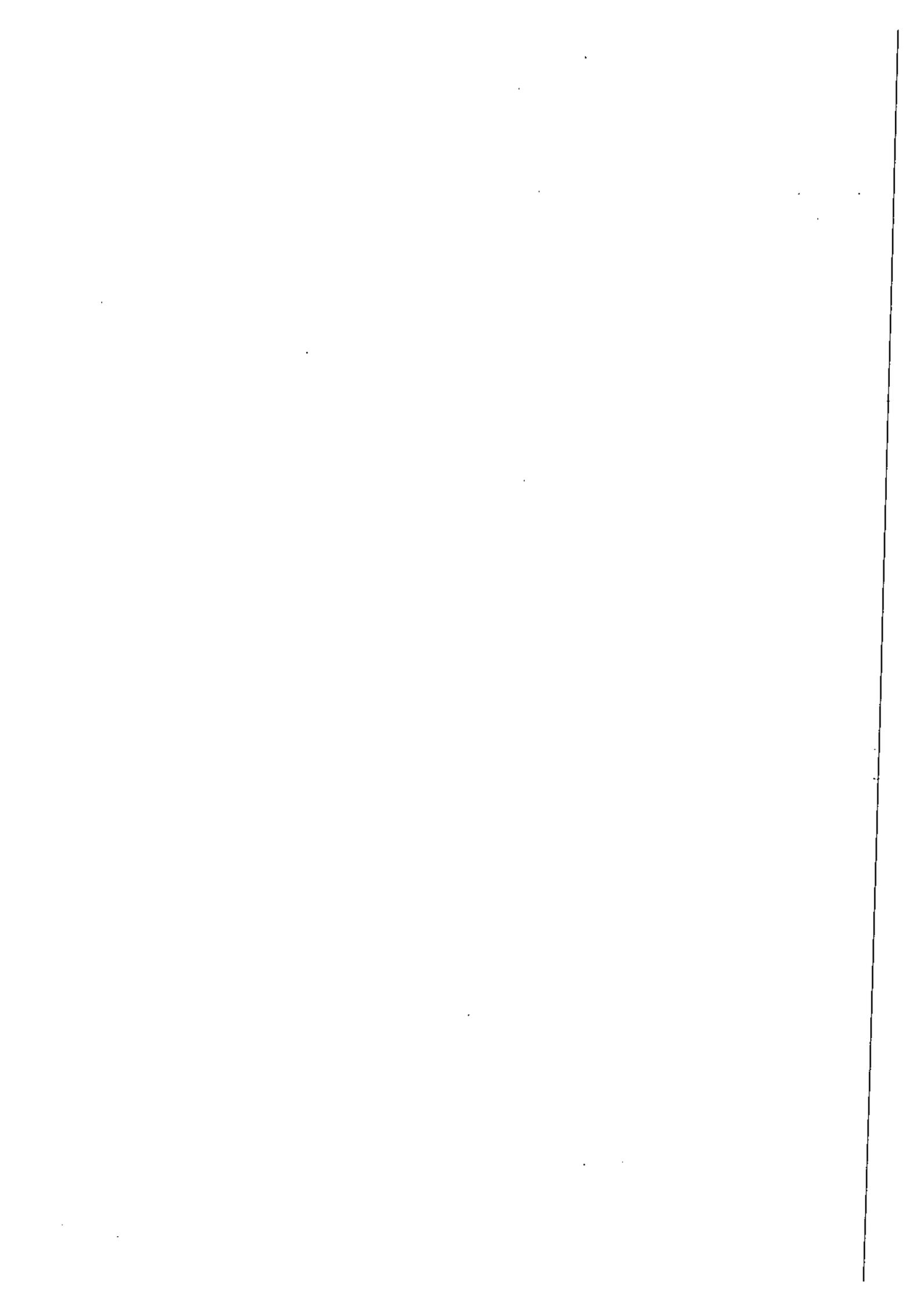
CARACTERISTICAS TECNICAS

El equipo deberá responder en todo a los requisitos técnicos planteados en la planilla de datos adjunta al presente.

CAPACITACION

El adjudicatario de la Orden de Compra por el equipo en cuestión, deberá brindar una capacitación en las instalaciones de Casa de Moneda, abarcando como mínimo el siguiente temario:

- Nociones sobre impresión 3D y equipos FDM
- Modelado 3D
- Software





S. E. CASA DE MONEDA
Ministerio de Hacienda

- Manejo del equipo
- Impresión 3D
- Mantenimiento del equipo

CONDICIONES

- A los efectos de evaluación se deberá responder en su totalidad los ítems consignados dentro de la PLANILLA DE DATOS CARACTERISTICOS GARANTIZADOS.
- A criterio del oferente será incluida toda información adicional que considere corresponder; cuya pormenorización deberá estar referenciada a los ítems solicitados correspondientes.

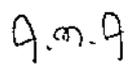
MARCA Y MODELO COMERCIAL

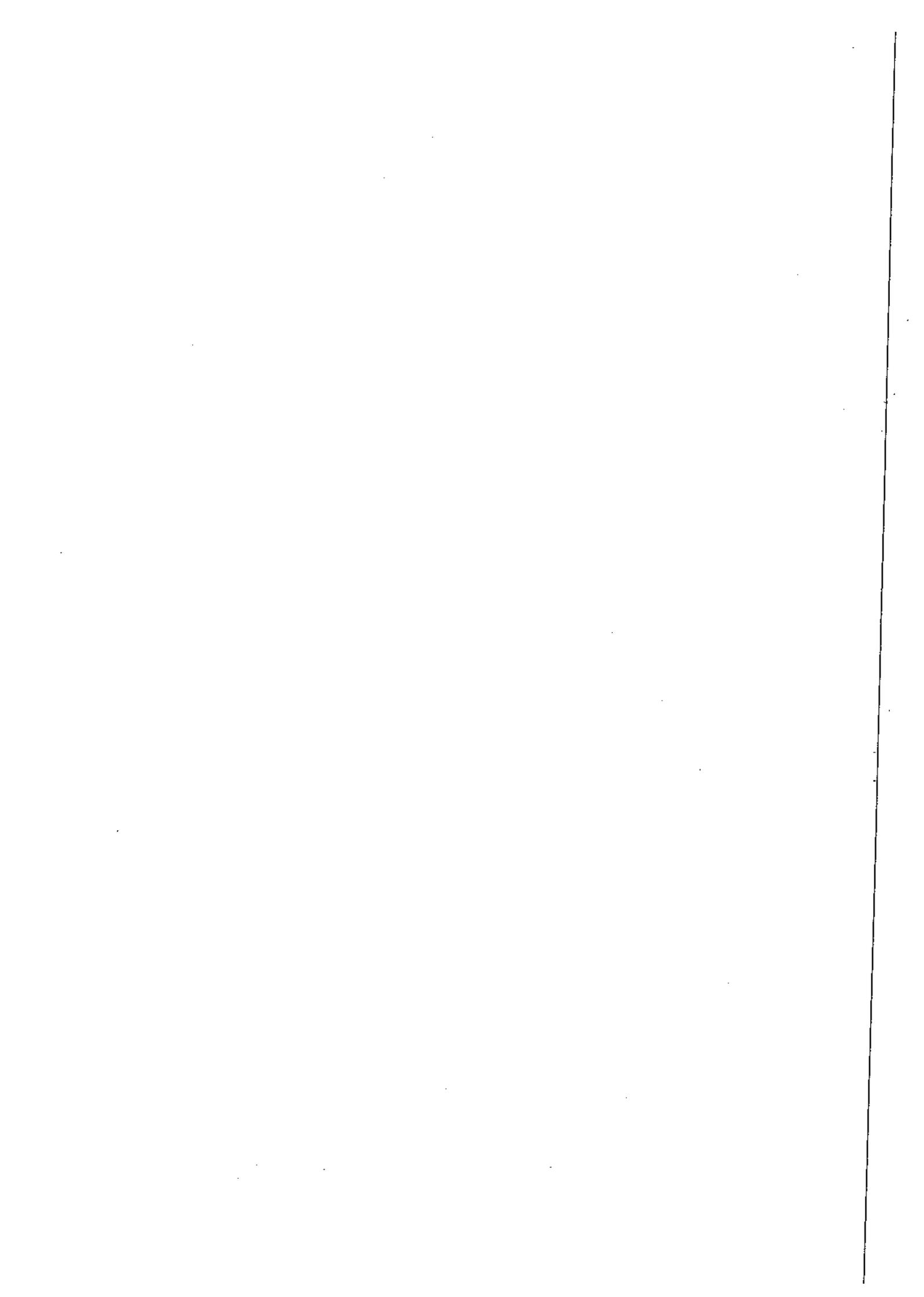
Ha sido tomado como modelo para esta especificación, una impresora de la siguiente marca y modelo:

- TRIMAKER COSMOS II

Serán consideradas ofertas por marcas y modelos alternativos que estén en condiciones de cumplir con las prestaciones requeridas.


Martín Gómez
Jefe de Oficina Técnica
S.E. CASA DE MONEDA


ANABEL AMADO
AREA COMPRAS NACIONALES
S.E. CASA DE MONEDA



PLANILLA DE DATOS CARACTERISTICOS GARANTIZADOS

IMPRESORA 3D

FABRICANTE:

MODELO:

PAIS DE ORIGEN:

A	CARACTERISTICAS GENERALES	UNIDAD	pedido	OFRECIDO
1	TECNOLOGIA		FDM	
2	DIMENSIONES DE CONSTRUCCION	mm	200x200x200	
3	MATERIALES DE TRABAJO		PLA, ABS, HIPS, PETG, FLEX, NYLON	

B	CABINA	UNIDAD	pedido	OFRECIDO
1	TIPO SEMICERRADA		SIMPLE	
2	CHASIS METALICO		ACERO CON RECUBRIMIENTO EPOXI	
	LATERALES Y PUERTA		ACRILICO	
	CAMA CALEFACCIONADA		SI	
	CAMA NIVELACION AUTOMATICA		SI	
6	ILUMINACION DE CABINA		LED	

C	EXTRUSOR	UNIDAD	pedido	OFRECIDO
1	TIPO		SIMPLE	
2	TEMPERATURA MAXIMA	°C	260	
3	DIAMETRO DE BOQUILLA	mm	0.4	
4	DIAMETRO DE FILAMENTO	mm	1.75	

D	CARACTERISTICAS MECANICAS	UNIDAD	pedido	OFRECIDO
1	SISTEMAS GUIAS		RODAMIENTOS LINEALES DE BOLAS	
2	TRANSMISION EJE Z		TORNILLO DE PRECISION	
3	TRANSMISION EJE X E Y		CORREAS DE PRECISION	
4	PRECISION DE POSICIONAMIENTO X/Y/Z		0.0125/0.0125/0.0025 mm	
5	VELOCIDAD MAXIMA DE IMPRESION		150 mm/s	

E	CONECTIVIDAD Y SOFTWARE	UNIDAD	pedido	OFRECIDO
1	CONEXION A PC		USB 2.0	
	CONEXIONES SIN PC		PENDRIVE USB + SD	
3	SOFTWARE DE PREIMPRESION		SI	

F	ALIMENTACION	UNIDAD	pedido	OFRECIDO
1	TENSION	V	220	
2	FRECUENCIA	Hz	50	
3	POTENCIA	W	500	
4	CERTIFICACION ELECTRICA		Norma IEC 60950-1	

G	DOCUMENTACION	UNIDAD	pedido	OFRECIDO
1	MANUAL DE OPERACION FORMATO PAPEL (CASTELLANO)	Copia	1 (uno)	
2	MANUAL DE OPERACION FORMATO DIGITAL	Copia	1 (uno)	
3	SOFTWARE DE PRE-IMPRESION	Copia	1 (uno)	

H	CAPTACION	pedido	OFRECIDO	DESCRIPCION
1	CANTIDAD DE PERSONAS	3 (Tres)		
2	DURACION Y TEMAS INCLUIDOS	DETALLAR		

I	CONDICIONES DE ENTREGA	VERIFICA	DESCRIPCION
1	LUGAR		
2	PLAZO		

J	GARANTIA	VERIFICA	DESCRIPCION
1	PERIODO		
2	CONDICIONES		
3	ASISTENCIA TECNICA		

Martín Gómez
Jefe de Oficina Técnica
S.E. CASA DE MONEDA

ANABEL AMADO
AREA COMPRAS NACIONALES
S.E. CASA DE MONEDA

