

FORMULARIO PARA DETERMINAR EL NIVEL DE COMPLEJIDAD AMBIENTAL (NCA) Y EL MONTO MÍNIMO ASEGURABLE DE ENTIDAD SUFICIENTE (MMAES)

1. RESPONSABLE DE LOS DATOS CONTENIDOS EN ESTE INFORME (A REQUERIMIENTO DE LA AUTORIDAD)

Apellido y Nombre	CARO, MARIO DIONICIO
Tipo y Nº de Documento de Identidad	D.N.I. 16.990.064
C.U.I.T. o C.U.I.L. Nº	20-16990064-8
Representación ¹	RESPONSABLE TECNICO
Fecha	15/06/2017
FIRMA Y SELLO	

2. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA Y EL ESTABLECIMIENTO (En caso de poseer más de un local; deberá llenarse un formulario por cada establecimiento)

Nombre o Razón Social Empresa ²	Sociedad Estado Casa de Moneda
Domicilio Legal	Avda. Antártida Argentina 2085
Localidad	Ciudad Autónoma de Bs. As
Provincia	
Código Postal	1104
Teléfono / Fax	5776-3400
Nombre del Establecimiento	
Domicilio del Establecimiento	Avda. Antártida Argentina 2085
Localidad	Ciudad Autónoma de Bs. As
Provincia	
Código Postal	1104
Teléfono / Fax	5776-3400



¹ Representante Legal, Presidente, Director General, Administrador General, Vicepresidente, Gerente General
² Datos según Estatuto

A.M.A

3. RUBRO

Actividad principal de la empresa -CIU- según clasificación AFIP	222109
Actividad principal del establecimiento -CIU- según clasificación AFIP	Impresión, excepto de diarios y revistas.

4. CANTIDAD DE PERSONAL DEL ESTABLECIMIENTO

Número de Trabajadores en administración:	283
Número de Trabajadores en producción:	819
Número de Personal Total:	1102

5. SUPERFICIE DEL ESTABLECIMIENTO (en m2)

Sup. Total Predio:	19157 m2	Sup. Total Cubierta:	43000 m2
--------------------	----------	----------------------	----------

Superficie cubierta correspondiente a las distintas áreas del establecimiento

Administración :	
Producción :	
Depósito :	
Servicios Auxiliares :	

6. ZONIFICACION DEL LUGAR DE EMPLAZAMIENTO DEL ESTABLECIMIENTO Y VULNERABILIDAD AMBIENTAL (marcar con una X)

Residencial Exclusiva	X	Industrial Mixta	
Rural		Parque Industrial	
Área protegida/ Parque Nacional ó Provincial		Industrial Exclusiva	
Ley ó Acuerdo de categorización como área protegida ó Parque			
Profundidad agua subterránea [metros bajo nivel de superficie]	15 < X	5 < X < 15	X < 10
		X	
Distancia [m] a cualquier cuerpo de agua superficial	100 < X	100 > X	Observaciones
		X	
Intercambio de insumos, productos, residuos por vía acuática/pluvial (indicar por qué curso se hace dicho transporte)			

7. POTENCIA INSTALADA EN EL ESTABLECIMIENTO

Potencia Instalada (HP):	5000
--------------------------	------

8.- INFRAESTRUCTURA DE SERVICIOS DISPONIBLE EN EL ESTABLECIMIENTO (SI/NO)

Cuenta con red de Agua	X	Cuenta con red de Gas Natural	X
Cuenta con red Cloacal	X	Cuenta con red Eléctrica	X

9.- CERTIFICADOS DEL ESTABLECIMIENTO (OPCIONAL)
RADICACIÓN / HABILITACIÓN / FUNCIONAMIENTO / AMBIENTALES / ENERGIA³

Nombre del Certificado	Organismo otorgante	Nº	Año de expiración
NOTA TRAMITE -HABILITACION MUNICIPAL	MUNIC. CIUDAD DE BS.AS	Nº 204.506-SSIG-90	
CERT. AMB. ANUAL (GENERADOR)	SAyDS	Nº 05938	28-01-2017
FACTIBILIDAD DE VUELCO	AySA	Nº 11'811/10	

Aclaraciones que necesite realizar en cuanto a los certificados existentes:

INSCRIPCION COMO GENERADORES EVENTUALES POR 15 CAPACITORES CONTENIENDO PCB: 510 KG. ESTAN CONTENIDOS BAJO NORMATIVAS A LA ESPERA DE SER RETIRADOS

10. SUSTANCIAS QUÍMICAS PELIGROSAS EXISTENTES EN EL ESTABLECIMIENTO (producidas, utilizadas, obtenidas en procesos intermedios o almacenadas)

Nombre Químico (listar)	Nombre Comercial	Cantidad total (m³)				Indicar si está alcanzado por legislación específica de eliminación (ej. PCB, asbestos)
		Almacenamiento Pico en 24hs (máxima capacidad de almacenamiento/día)				
		Sobre superficie	Bajo superficie	En contacto con agua		
SODA CAUSTICA	SODA SOLVAY	7200 LTS				
ACIDO SULFURICO		2600 LTS				

3 En caso de requerir permisos-auditorías específicas de este sector para almacenamiento de combustibles

AmG

7

ACLARACIONES: Sustancias Químicas Peligrosas son aquellas listadas en la Guía de Respuestas a Emergencias 2008 (GRE 2008) para el transporte de materiales peligrosos o las citadas en el Sistema Globalmente Armonizado de clasificación y etiquetado de productos químicos (SGA) de las Naciones Unidas.

Indique además aquellas sustancias listadas en el Apéndice II (Partes 1 y 2) de la Res. SAyDS producidas, utilizadas, obtenidas en procesos intermedios u almacenadas (incluyendo las de reventa), consignando las cantidades en toneladas de pico (sobre base anual, últimos doce meses previos a la fecha de confección del presente formulario) para cada una de ellas. Indique también otras sustancias combustibles: ya sean hidrocarburos o biocombustibles (especificando el tipo –sólidos, líquidos-)

11. PRINCIPALES PROCESOS INDUSTRIALES DESARROLLADOS o SERVICIOS PRESTADOS

Principales Procesos / Servicios: PRESENTAR DIAGRAMA DE FLUJO

De ser necesario continuar en hoja en anexo.....

Grabado:

En la misma se realizan y reproducen los grabados originales para billetes de banco y otros. Dicho proceso permite la impresión calcográfica y los originales para acuñar medallas y monedas.

Asimismo en lo que se refiere a "Esculturas", se realizan los modelados para monedas y medallas. Asimismo en la sección Pantógrafo se llevan a cabo grabados mecánicos para modelos, punzones y matrices de monedas y medallas.

En el Area de "Transferencia", principalmente se efectúan reproducciones plásticas en matrizadoras en caliente de los grabados originales para impresión caligráfica, armado y soldado con soldaduras electrónicas en máquinas Ormag.

Galvanoplastia:

En forma global, los procesos que se materializan en la precitada área, se circunscribe a:

Baño de Níquel:

Mediante combinaciones químicas en las que intervienen principalmente sulfatos de níquel, ácido bórico y níquel metálico. Se emplean para la confección de matrices y planchas caligráficas.

Baños de Cobre:

A través de compuestos de ácido sulfúrico y sulfato de cobre se emplean para el engrosamiento de los cilindros de Huecograbado como para la matricería de calcografía.

Baños de Cromo:

Soluciones de ácido de cromo y sulfúrico, se emplean en lo recubrimientos de planchas caligráficas y cilindros de Huecograbado.

Terminación de planchas:

La finalidad del rectificado de planchas es llevarlas a la medida para su posterior revisado en el sector de "Terminación de planchas".

Fotomecánica:

El trabajo se materializa en, o mejor dicho, sobre planchas de diversos materiales: aluminio, cobre, latón y otros compuestos.

Cuños y templados:

Se fabrican matrices para cuños de impresión, punzones, anillos, cuños para monedas, cospeles, medallas conmemorativas, etc.

La actividad se relaciona globalmente con las siguientes operaciones: uso de herramientas, máquinas y materiales adecuados, tratamientos térmicos en hornos eléctricos con baño de sales y enfriamiento posterior en agua o aceite, según la composición de los aceros empleados.

El proceso de templado y revenido se efectúa en Hornos con Atmósfera Inerte.

Impresión de Billetes de Banco:

En dicho Área se efectúan impresiones complementarias y caligráficas, fabricación de cilindros para calcografía, numeración y firma de los precitados billetes impresos, resmado y mantención en jaulas de tesoro.

A partir de la recepción del papel en blanco apto para el proceso, el que a su vez es provisto por el Banco Central de la República Argentina, se lo prepara térmicamente, generándole el primer fondo, seguidamente y siempre adecuándolo a un estado de climatización (temperatura, secado, humedad, etc.), pasa a impresión caligráfica y posteriormente a firma y numeración como último trabajo de impresión.

El trabajo es sometido constantemente a recuento y control de calidad.

Pasaportes:

Se trata de la elaboración del documento oficial, expedido por la Nación a través de la Policía Federal Argentina.

Los procesos corresponden a la impresión del papel y cartulinas adecuadas, guillotinado, doblado, cosido y pegado con colas adhesivas.

Tintas:

Los procesos constan de micro formulación, pesaje, dispersión y refinamiento de las Tintas provenientes del depósito central y cuyos compuestos son requeridos para producción.

Asimismo se lavan y acondicionan los envases que contienen las precitadas Tintas ya sea de forma manual o mecánica. Por otra parte se elaboran soluciones de limpieza de dichas Tintas, máquinas y accesorios de impresión como la fabricación de removedores.

Planta de Filtrado:

Los procesos consisten en la preparación de soluciones de limpieza de elementos destinados al Sector de Calcografía.

Filtrado de la emulsión resultante de los producidos en dicha Área, Planchas, cilindros, etc. procediendo a la separación de sólidos y líquidos, los cuales son neutralizados previo a su descarte o reducción.

Mantenimiento de máquinas:

La descripción de los trabajos que se llevan a cabo en el precitado Sector, se circunscriben al mantenimiento y reparación de maquinarias y equipos de la planta industrial, mediante operaciones relacionadas con:

- Fabricación de piezas mecanizadas.
- Ajuste mecánico de banco.



Amg

- 9
- Uso de herramientas, máquinas y equipos (tornos, cepilladoras, rectificadoras).
 - Trabajos de montaje y desmontaje, nivelación, alineación y puesta a punto.

Mecánica de precisión

Fabricación de troqueles, matrices, herramientas especiales, dispositivos numeradores. Tales trabajos se complementan con tareas de taller.

Impresiones Gráficas

A partir de la recepción del papel en bobinas se procede a cargar las respectivas máquinas (Sistema Offset – rotativas, etc.) la máquina es provista de la correspondiente tinta de impresión, incorporándose los sistemas de perforación y numeradores.

Finalmente se obtienen formularios continuos o impresiones de hoja por hoja.

Laboratorio Químico

Efectúa el control análisis de la totalidad de los productos que se emplean en los procesos ya sea como materias primas, semi – elaborados y terminados.

MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS

En lo que respecta a las materias primas, son las propias de la Industria Gráfica, enumerándose como las de mayor consumo, las siguientes:

Papeles - Tintas – Barnices – Pigmentos - Aceites – Grasas – Removedores – Solventes – Alcoholes – Chapas de Hierro – Bronces – Metales combinados o aleaciones - Productos Químicos Varios (descritos en anexo correspondiente).

Los productos finalmente elaborados se comercializan bajo las formas y especificaciones que se detallan:

PRODUCTOS

Billetes papel moneda.
Monedas metálicas.
Documentos personales – pasaportes.
Formularios continuos.
Formularios impresos de uso oficial.
Estampillas fiscales.

AmA

12. FACTORES DE RIESGO EN LAS OPERACIONES

Riesgo por generación de Ruido

Ruido	Nivel máximo	dBA determinados estudio bajo norma IRAM
	89 dba	SI
Equipos generadores de ruidos	MAQUINAS DE IMPRESIÓN CALCOGRAFICAS, NUMERADORAS	
Molinos	Extractores de polvo	Otros equipos

Riesgo por carga térmica o ASP

Determinación de la carga térmica	Equipos generadores: Hornos de templado
Riesgo por aparatos sometidos a presión	Equipos generadores: CALDERAS, COMPRESORES
Cumplen con normativa ASP	SI
Certificado ASP	NO

Riesgo mecánico

Numero equipos que puedan provocar un riesgo mecánico	MAQUINAS DE IMPRESIÓN	
Frecuencia de controles	Mensual	
Son equipos normalizados	Si	

Riesgo químico

Manipulación de Sustancias Químicas Peligrosas (cuáles)

Soda cáustica

Acido sulfúrico

¿Existen gases, vapores o material particulado en el ambiente laboral? SI
(En caso afirmativo especifique)

Particulado de viruteo de papel.
Vapores de agua mezcla con níquel y/o cromo.

Si posee otros riesgos, vinculados a los procesos desarrollados, especifique cuáles:

Riesgos	Especificaciones del riesgo

Amg

13. RESIDUOS SÓLIDOS y SEMISÓLIDOS y LIQUIDOS Y GASES CONTENIDOS

Residuos No peligrosos sólidos y semisólidos⁸ (liste)

Composición	Cantidad mensual enviada a tratamiento y/o disposición final (kilos)	Donde se tratan	Cómo se tratan:
			1. Termo-destrucción 2. Relleno de seguridad 3. Tratamiento FQ 4. Otros
Papel	Las cantidades no se registran, ya que los residuos son llevados por el servicio que presta CLIBA o AESA, al Gobierno de la Ciudad	2	2
Cartón		2	2
Maderas		2	2
Restos de comida		2	2
Residuos de barrido		2	2

Referencias:

(En caso de otros: aclare, y especifique tratamientos utilizados)

⁸ Promedio mensual sobre la base de los últimos doce meses previos a la fecha de confección del presente formulario. La cantidad mensual de residuos peligrosos generados debe tomarse como la concentración de cada sustancia o grupo de sustancias peligrosas generadas por volumen de residuo que la contiene, o para el caso de los operadores de residuos peligrosos, la masa total mensual de residuos resultante luego del tratamiento.

Residuos Peligrosos

(Aquí agregue además de los sólidos y semisólidos, los líquidos y gases peligrosos contenidos, especificando estado de agregación)

Composición	Cantidad pico ¹⁰ almacenada en m ³ /día (en caso de rellenos o repositorios permanentes: cantidad, existencias hasta la fecha)			Operador	Tipo de operación (D ó R)
	Sobre superficie	Bajo superficie	En contacto con agua		
Tipo y composición				Aclare nombre y vigencia del Certificado	Según normativa
Aceites usados - líquido	20 lts			Pelco S.A.	D
Tintas - Sólido	50 kg			Pelco S.A.	D
Trapos sucios c/tintas - Sólido	30 kg			Pelco S.A.	D
Tierra diatomea sucia con tinta - Sólido	300 kg			Pelco S.A.	D

10.- Cantidad pico: la mayor cantidad almacenada en un día del año ⁸ (el día de mayor almacenamiento).

Donde: Operadores

Amg

PELCO S. A.

¿Los efluentes poseen tratamiento en su establecimiento previo al vertido?	SI	Observaciones
--	----	---------------

Como:

A. Incineración B. Relleno Seguridad C. Landfarming D. Químico E. Otros (en este caso especifique también los tratamientos aplicados)

A - INCINERACION

14. EFLUENTES LIQUIDOS

Características: Parámetros y valores

Caudal [m ³ / h]	0,78	pH	8
-----------------------------	------	----	---

DBO ₅ [mg/l]	200	DQO [mg/l]		Temp. [°C]	
-------------------------	-----	------------	--	------------	--

Sólidos Sedimentables (2min.) [mg/l]		Sólidos Sedimentables (2 hs.) [mg/l]	
--------------------------------------	--	--------------------------------------	--

¿Se encuentran presentes metales pesados?	NO	Observaciones: De los valores no detallados, no se registran controles actualizados de los parámetros.
---	----	---

En caso afirmativo especifique cuáles y concentración en mg/l de efluente:

Otros parámetros (cuáles y concentración de corresponder)

Tratamientos de efluentes (en caso afirmativo especifique cuáles) SI

Precipitación y separación de tintas en tierra de diatomea, mediante un proceso de 9 filtrado.

AmA

13

Lugar de vuelco

CAÑERIA CLOACAL

Autorización de Vuelco otorgada por la Autoridad de Aplicación (AA):

AA: AySA	Número.: N° 11'811/10	Año 2010	
-------------	--------------------------	-------------	--

Oberavsciones; _____

15. EMISIONES GASEOSAS

Equipo Generador	Caudal m ³ /h	Tratamiento
CAMPANA/SECTOR DIBUJO Y GRABADO		7
CHIMENEA NIQUEL		4
CHIMENEA CROMO		4
CHIMENEAS CALDERAS		7

Referencias Tratamiento:

1. Filtro Manga 2. Ciclón 3. Torre lavadora 4. Filtro Electrostatico 5. Cámara de Sedimentación 6. Torre Rellena 7. Otros

En caso de ser 7: Otros especifique cuáles:

Permiso de Emisión otorgada por la Autoridad de Aplicación (AA):

AA:	Número.:		Año	
-----	----------	--	-----	--

Observaciones; NO SE EFECTUA POR SER EMPRESA QUE SE RIGE CON LA NORMATIVA DE LA NACION.

16. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

¿Posee un sistema de gestión ambiental verificable?	NO
¿Posee un sistema de gestión ambiental certificado?	NO

En caso de poseer un sistema de gestión ambiental certificado, especifique cuál:

--

gma

Organismo de Certificación que otorgó el certificado:

Datos del Certificado

Número:		Fecha de obtención		Fecha de vencimiento	
---------	--	--------------------	--	----------------------	--

17. SUSTANCIAS ESPECIALMENTE REGULADAS

En el caso de manipular, producir u obtener en procesos intermedios, y/o almacenar alguno de los tipos de sustancias listadas a continuación, en cantidades superiores a las indicadas en las Tablas; indicar cuáles.


Asbestos _____
 _____ PP
 CBs _____
 _____ Ot
 ros _____

18. DATOS ADICIONALES PARA EL ITEM 28.- (Resolución 1639/97)

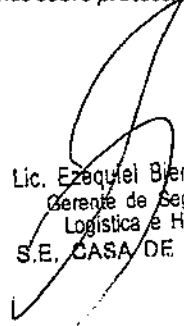
Volumen total (m³) líquidos o semisólidos peligrosos (tanto residuos como insumos o productos)	160 m3
Volumen total de materiales con PCB (u otras sustancias de eliminación programada por normativa específica) por encima de 50ppm (en cualquier estado de agregación)	2 m3
Exigencias específicas de la autoridad competente de la jurisdicción de inclusión de la empresa en cualquiera de los ítem 28 (28.1, 28.2, 28.3)	

NOTA: Toda información que necesite ampliar más allá de los espacios habilitados, hágalo en Anexos, y aclare "Ver Anexos"

Conforme lo establecido en el Art. 14, inciso 3 de la Ley N° 25.326, el titular de los datos personales solicitados en el presente formulario, tiene la facultad de ejercer el derecho de acceso a los mismos en forma gratuita a intervalos no inferiores a seis meses, salvo que se acredite un interés legítimo. Asimismo se informa que la Dirección Nacional de Protección de Datos Personales, órgano de control de la Ley N° 25.326, tiene la atribución de atender las denuncias y reclamos que se interpongan en relación al incumplimiento de las normas sobre protección de datos personales.


 Lic. Mario Caro
 Jefe Seguridad e Higiene
 ANABEL AMABO DE JA
 AREA COMPRAS NACIONALES
 S.E. CASA DE MONEDA

Amg


 Lic. Ezequiel Bieniaszewsk
 Gerente de Seguridad
 Logística e Higiene
 S.E. CASA DE MONEDA

