



R 2 4

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
2 G 6 6 6 5 r 1 / 2
NO APTO PARA COTIZAR

S. E. CASA DE MONEDA

Termoplástico con coextrusión 495 mm / 90 μ		Código: 39002267
Emisión: 12 / 03 / 19	Revisión: 01	Hoja: 1 de 1

I- ESPECIFICACIONES

I.1 – PRODUCTO

01 – Tipo: Lámina termoplástica con coextrusión biorientada, de alta resistencia. Grado de deslizamiento Medio. De formulación apta para envasado de monedas en máquina automática tipo Scan Coin.

CARACTERISTICAS	REQUISITO	TOLERANCIA
02 – Ancho	495 mm	± 5 mm
03 – Espesor	90 μ	± 5 μ
04 – Densidad	1.08 g/m ²	Aproximadamente
05 – Temperatura de sellado	110 a 120 °C	

I.2 – BOBINA

- Diámetro total de 250 a 300 mm. Bobinado compacto, con tensión pareja en todo su ancho. No deben tener ningún defecto debido al bobinado. Sin empalmes.
El buje de 76 mm, de 15 mm de espesor. Al ras uniforme, perfectamente circular. Sin deformación debido a la tensión del bobinado. Con protección en los bujes.

I.3 – EMBALAJE

- Las bobinas serán entregadas envueltas en fundas de polietileno.

II- MUESTRAS / OFERTAS

- Los oferentes presentarán una cantidad mínima de una bobina (no necesariamente completa) para evaluar su calidad y comportamiento en máquina.
- Queda exento de presentar la muestra, aquel oferente que haya provisto el producto y éste haya resultado de conformidad. Debiendo presentar una nota informando el número de trámite de la compra (expte, Orden de compra, etc); comprometiéndose a cumplir con la calidad de la misma y de la presente Especificación Técnica.

III- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisadas por muestreo y aprobadas/rechazadas por prueba en máquina por el sector usuario. Si se detectara alguna bobina en el proceso de producción que no se ajustara a la especificación, el proveedor deberá reponer el producto.

L.