



ESPECIFICACION TECNICA

S. E. CASA DE MONEDA

Foja 3

Poliolefina, base polipropileno. Con impresión.		Código: 39002968
Emisión: 26 / 12 / 19	Revisión: 06	Hoja: 1 de 2

I- ESPECIFICACIONES

I.1 PRODUCTO

01 – **Tipo:** Tubo abierto base polipropileno; cristal; multicapa; sin compuestos en su formulación que provoquen migraciones, contraigan los bujes o algún otro defecto que impida su uso. Cristal 1° Calidad. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar).

Item	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
02	Ancho tubo cerrado	mm	350	± 5
03	Espesor	μ	25	± 3
04	Termocontracción ASTM D2732	%	Baño de glicerina a 100°C / 20seg de contacto	Longitudinal: 15 – 25 % Transversal: 15 – 20 %

05 – **Impresión:** Externa en forma continua y en línea, de logos de 30 mm de diámetro, de ambos lados, a 130 mm del borde cerrado, en color Pantone Azul Reflejo. La película será provista con cargo de devolución. Ver croquis.

I.2 BOBINADO

- Bobinas con tensión pareja en todo su ancho. Sin defecto de bobinado, Bobinado al ras del buje. Sin empalmes. Con un diámetro total de bobina de 200 mm – 220 mm. Bujes de 76 mm de diámetro interno y 15 mm de espesor aprox.

I.3 PRESENTACIÓN

- En bobinas, envueltas en fundas de polietileno o en cajas de cartón corrugado que garantice el resguardo del producto.

II- OFERTAS

- Los oferentes que hayan provisto el producto y éste haya resultado de conformidad, deberán cumplir con la calidad de la misma y presentar la ficha técnica del insumo, indicando la procedencia y marca del mismo.
- Los oferentes que no hayan provisto el material en el último año, deben presentar junto a la ficha técnica del insumo, una muestra de ¼ de bobina como mínimo para realizar las pruebas en máquina correspondientes.



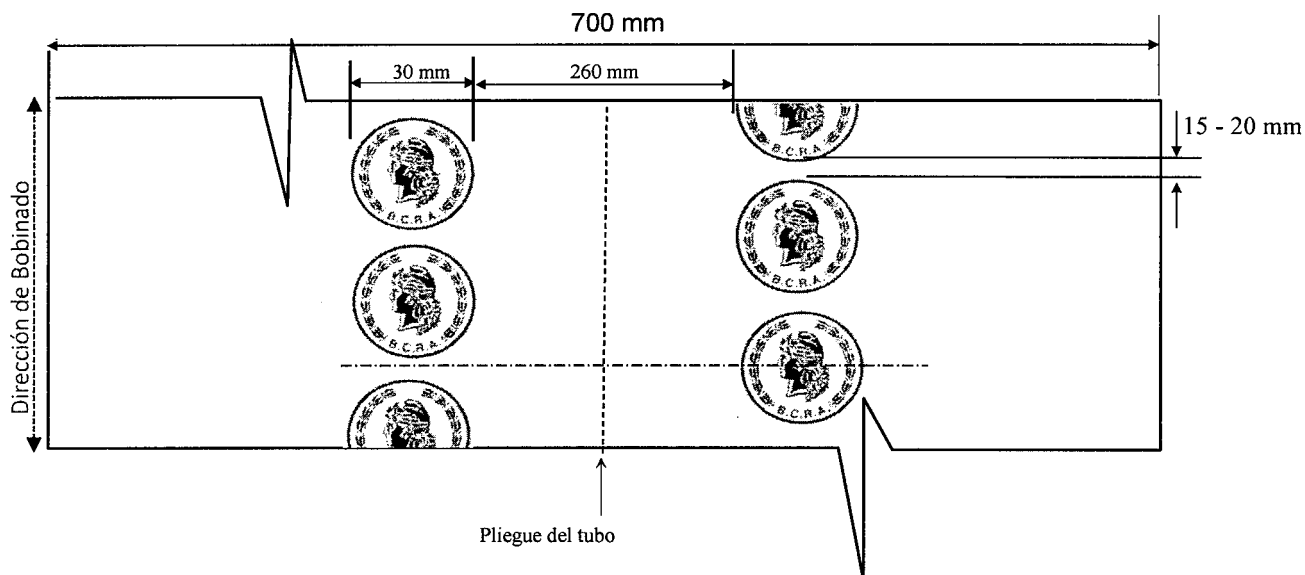
ESPECIFICACION TECNICA

S. E. CASA DE MONEDA

Fig 4

Polioléfina, base polipropileno. Con impresión.		Código: 39002968
Emisión: 26 / 12 / 19	Revisión: 06	Hoja: 2 de 2

III- CROQUIS



IV- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisadas por muestreo y prueba en máquina. Si se detectaran bobinas, en el proceso de producción, que no se ajusten a la especificación, el proveedor deberá reponer la totalidad de las unidades defectuosas.