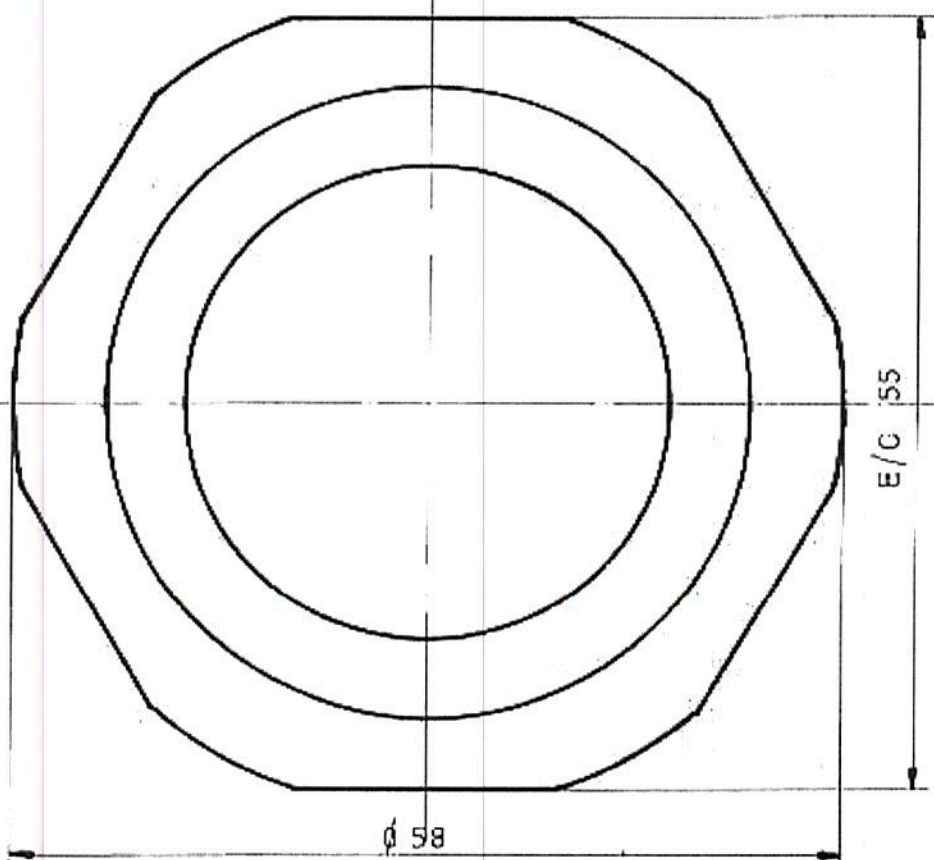
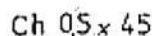


Foxu4



DE:



082A: TUERCA PORTACUÑO
MAQUINA SCHULER

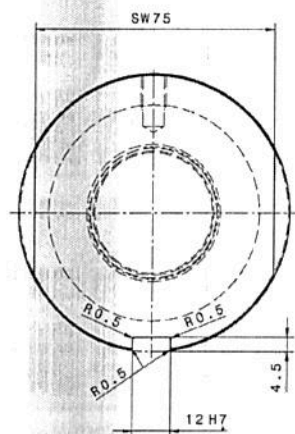
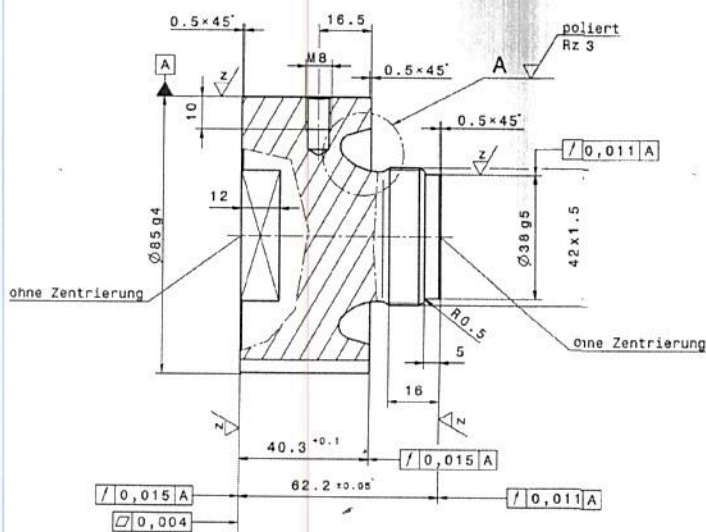
PL NO 27 -A4- 25

REALIZO C.A. PREVITAL	2503	82
-----------------------	------	----

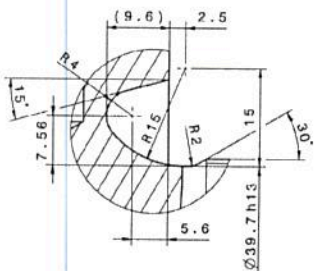
APROBO:

EFECTIVAMENTE, SALVO INDICACIÓN CONTRARIA LAS TOLERANCIAS ADICIONALES SON

1-6	6-30	30-100	100-500	500-1000
$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,5$



Detail A
Maßstab: 2:1

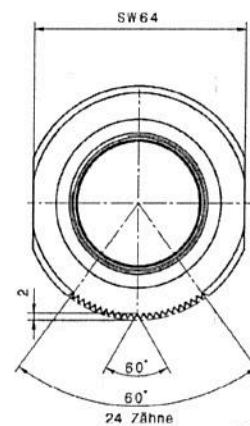
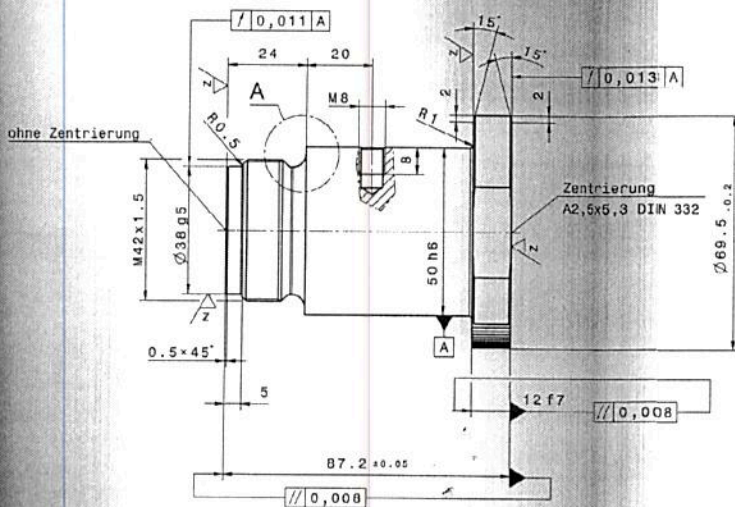


poliert
Rz 3

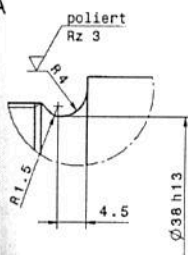
Pasmmass	Abmasse
12,00 H7	+0,018 0,000
38,00 g5	-0,009 -0,020
39,70 h13	0,000 -0,390
85,00 g4	-0,012 -0,022

gehärtet und angelassen 55 ± 2 HRC

SCHULER		AUFTRAGSNUMMER	ABDEL V. DOKU-NR.	43-031.794	F. MASS-	1:1
SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG D-73009 GÖPPINGEN		DOKU-NR.	43-033.661		BLATT:	1
ENTWURF MIT CAD-SYSTEM CATIA V5		CHAR.	E	RECHN.-	XX	MASS-
		GR.	R	ART		BLATT:
		SPRACH.				1/1
		TYPE	MRH/MRV-150		GRUPPEN-NR.	21.15.01
		BEZUG:	X105CrMoV12			
		STÜCK	1.2601			
BE- 1 DRUCKSTUECK						
NEN- 00						
ÄNDERUNGSSTÄNDE:						
ERSTELLUNG:		ALLE MASSE OHNE TOLERANZANGABE NACH DIN 180 2768-NK				
DATUM		07.03.2008				
NAME		RUKICK				
ABT.		VHTD				
GEPRÜFT:						
DATUM		07.03.2008				
NAME		RUKICK				
TELL.		731				
FREIGABE:						
DATUM		07.03.2008				
NAME		RUKICK				
GESELLSCHAFT		SPS				
SIGNATUR						
TELL.		731				
ALLE RECHTIGKEITEN IN BEZUG AUF DIESE ZEICHNUNG SIND VORRESERVIERT. BESONNENHEIT BEI DER NUTZUNG DIESER ZEICHNUNG IST ZU VERWARTEN.						
A3-QU-QK-DE-SPG1						



Detail A
M 2:1

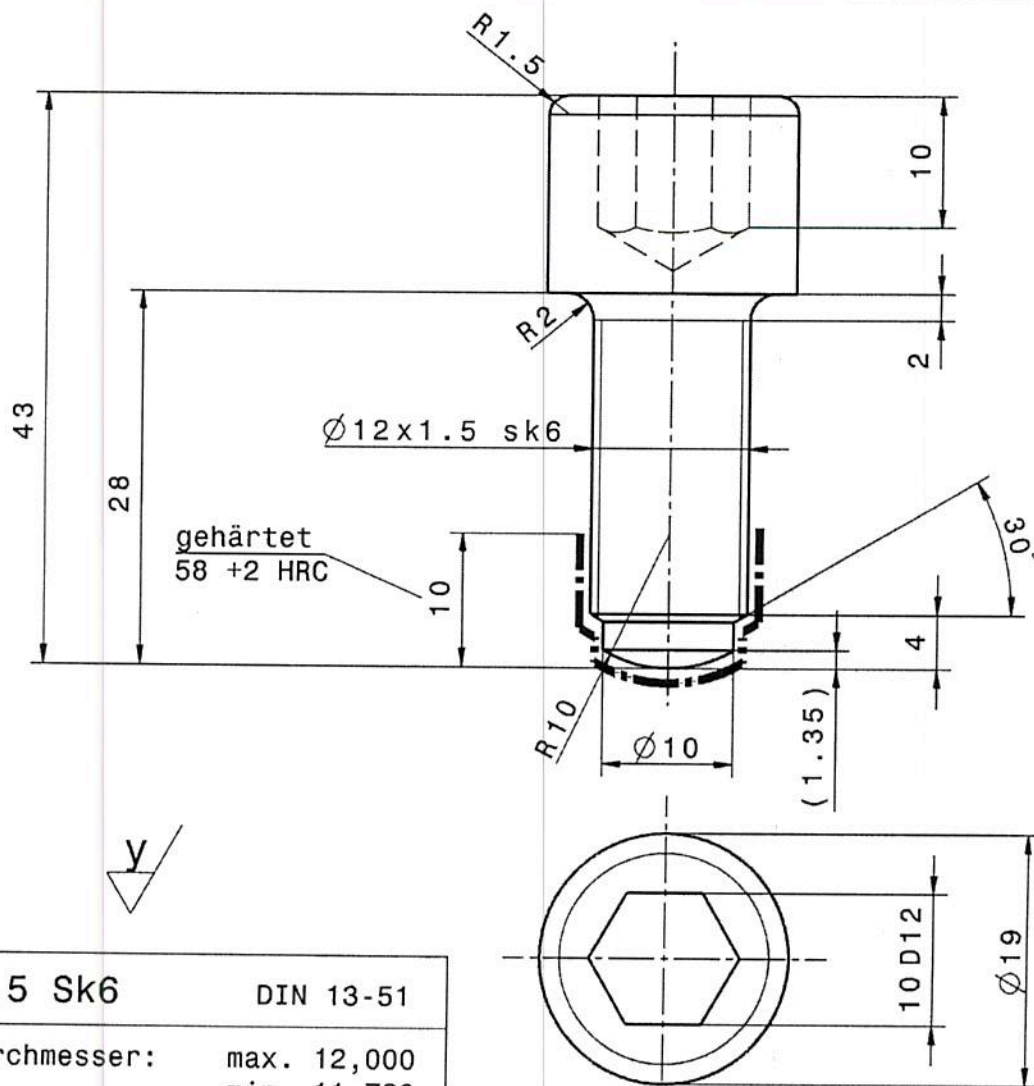


gehärtet und angelassen 55 ± 2 HRC

01 Berichtigt

SCHULER		AUFTRAGSNUMMER	ABGEL. V. DOKU-NR.	43-031.793	F. MASS	1:1
DOKU-NR.		43-033.660		3	STAB.	1
SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG D-73009 GÖPPINGEN		CHAR	E	BEZUGS ART	XX	MASS
ENTWURF MIT CAD-SYSTEM CATTIA V5		GC	R	TYPE	MRH/MRV-150	GRUPPEN NR.
SPRACHE		VERK- STOFF		X16SCrMoV12		1.2601
BE- ZEICH- NUNG						
DRUCKSTUECK						
STOESSEL						
01 AENDERUNGSSTAENDE:		ERSTELLUNG:		ALLE MASSE OHNE TOLERANZANGABE NACH DIN ISO 2768-MK		
ANZAHL		DATUM		07.09.2008		
DATUM		1/1		NAME		
NAME		24.07.2008		ABT.		
FREIGABE:		DATUM		24.07.2008		
DATUM		24.07.2008		NAME		
NAME		BUEDICK		GEPRUEFT:		
NAME		BUEDICK		SIGNATURE		
NAME		BUEDICK		TEL.		
NAME		BUEDICK		TEL.		

Passmass	Abmasse
12,00 f7	-0,016 -0,034
38,00 g5	-0,009 -0,020
38,00 h13	0,000 -0,390
50,00 h6	0,000 -0,016



M12x1,5 Sk6 DIN 13-51

Außendurchmesser: max. 12,000
[mm] min. 11,720
Flankendurchmesser: max. 11,082
[mm] min. 11,011
Kerndurchmesser: max. 10,160
[mm] min. 10,017

06 Werkstoff
korrigiert

Passmass	Abmasse
10,00 D12	+0,190 +0,040

SCHULER

AUFTRAGSNUMMER

ABGEL.V.DOKU-NR. 43-030.826

F MASS-
STAB 1:1

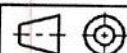
DOKU-
NR. 43-004.438

4 BLATT-
ZAHL 1
BLATT-
NR. 1/1

SCHULER PRESSEN GMBH & Co. KG
D-73009 GOEPPINGEN

CHAR E BEZUGS-
ART XX MASSE 0,049 KG GRUPPEN-NR. 21.01.01

ERSTELLT MIT CAD-SYSTEM:
CATIA V5



GC R TYPE MRH/MRV-150

WERK-
STOFF 42CrMo4

1.7225

BE- 1
NEN-
NUNG 2 **EINSTELLSCHRAUBE**

06

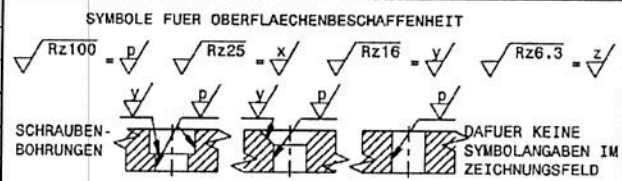
ÄNDERUNGSSTAENDE:

ERSTELLUNG:

ALLE MASSE OHNE TOLERANZANGABE NACH DIN ISO 2768-mK

ANZAHL	06	05	DATUM	29.08.2006
DATUM	03.11.2008	29.08.2006	NAME	BUDICK
NAME	BUDICK	BUDICK	ABT.	VHT3

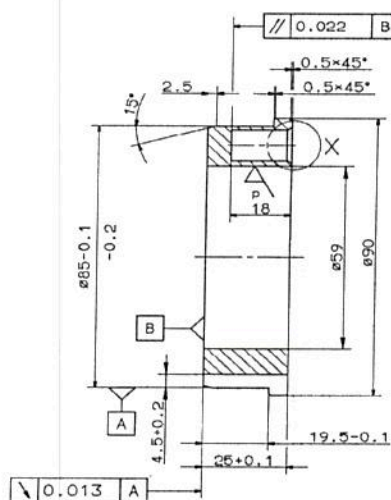
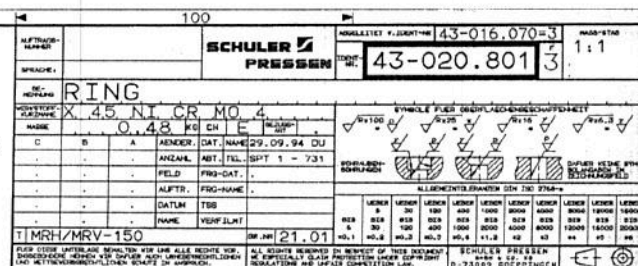
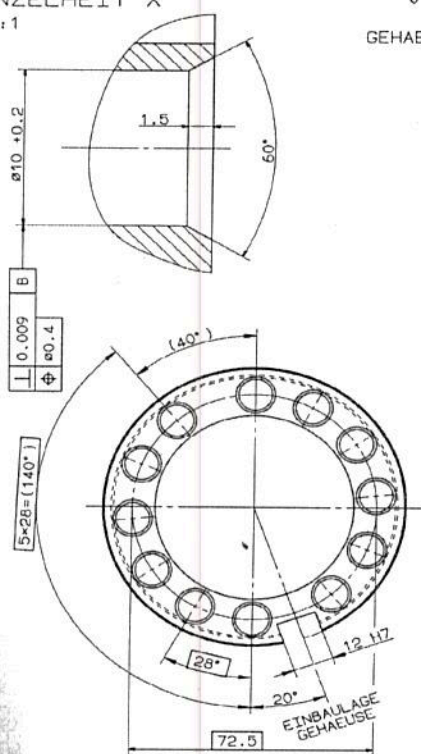
FREIGABE:		DATUM	03.11.2008
DATUM	03.11.2008	GESELLSCH. SPG	NAME
NAME	BUDICK	SIGNATUR	TEL.

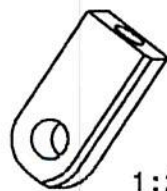


FÜR DIESE UNTERLAGE BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR, INSBESONDERE NEHMEN WIR DAFÜR AUCH URHEBERRECHTLICHEN UND WETTBEWERBSRECHTLICHEN SCHUTZ IN ANSPRUCH. ALL RIGHTS RESERVED IN RESPECT OF THIS DOCUMENT; WE ESPECIALLY CLAIM PROTECTION UNDER COPYRIGHT REGULATIONS AND UNFAIR COMPETITION LAW.

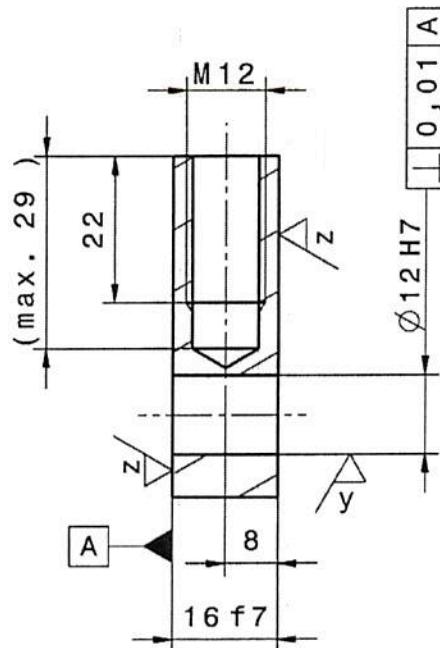
EINZELHEIT X
M 5:1

GEHAERTET 54±HRC





1:2

$$p \quad (y, z)$$


02 ins Catia gezeichnet

ZEICHNERISCHE DARSTELLUNG DER ALTEN AENDERUNGSSTAENDE SIEHE "SAP" bzw. "DIGITALES ARCHIV".

FÜR DIESE UNTERLAGE BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR, INSBESONDERE NEHMEN WIR
DAUFER AUCH URHABERRECHTLICHEN UND WETTBEWERBSRECHTLICHEN SCHUTZ IN ANSPRUCH.

100

AUFTRAGS-NUMMER			SCHULER		ABGELEITET V. IDENT-NR	43-020.284=4		MASS-STAB	1:1		
SPRACHE			PRESEN		IDENT-NR.	43-020.666		F	4		
BE-NENNUNG	PASSFEDER										
WERKSTOFF-KURZNAME	90MNCrV8										
MASS	0,034		KG	CH	E	BEZUGS-ART					
C	B	A	AEENDER.	DAT.	NAME	29.09.94 DU					
.	.	1	ANZAHL	ABT.	TEL.	SPT 1 - 731					
.	.	.	FELD	FRG-DAT.							
.	.	.	AUFTR.	FRG-NAME							
.	.	05.07.96	DATUM	TSS							
.	.	DU	NAME	VERFILMT							
T MRH/MRV-150					GR.NR	08.01					
FÜR DIESE UNTERLAGE BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR. INSBESONDERE NEHMEN WIR DAFÜR AUCH URHEBERRECHTLICHEN UND WETTBEWERBSRECHTLICHEN SCHUTZ IN ANSPRUCH.					ALL RIGHTS RESERVED IN RESPECT OF THIS DOCUMENT. WE ESPECIALLY CLAIM PROTECTION UNDER COPYRIGHT REGULATIONS AND UNFAIR COMPETITION LAW.					SCHULER PRESEN GMBH & CO. KG D-73009 GÖPPINGEN	

SYMBOLS FÜR OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

$\sqrt{Rz100} = \sqrt{P}$ $\sqrt{Rz25} = \sqrt{X}$ $\sqrt{Rz16} = \sqrt{Y}$ $\sqrt{Rz6,3} = \sqrt{Z}$

SCHRAUBEN-BOHRUNGEN

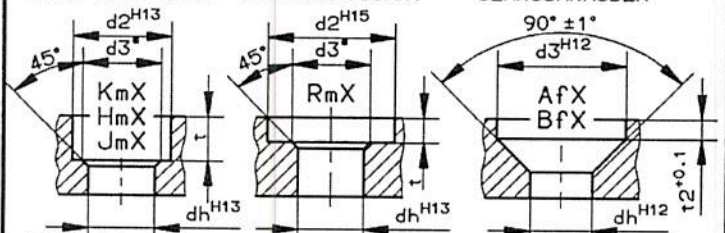
DAFÜR KEINE SYM-BOLANGABEN IM ZEICHNUNGSFELD

ALLGEMEINTOLERANZEN DIN ISO 2768-m

BIS	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER	UEBER
6	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000
BIS	BIS	BIS	BIS	BIS	BIS	BIS	BIS	BIS	BIS	BIS
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	±6

MASSANGABEN ZU LS-SENKUNGEN FÜR

ZYL.-KOPFSCHR. SECHSKANTSCHR. SENKSCHRAUBEN



* 90°-SENKUNG OD. GERUNDET; UNTER 12mm GEW. DURCHM. NUR ENTGRATET.

SENKUNGS-BEZ.	dh	d2	d3	t	TOL	t2
Bf 5	5.3	-	10.4	-	-	0.3

PASSMASS	ABMASSE
5.3 H12	+0.120 0.000
10.4 H12	+0.180 0.000
12 e8	-0.032 -0.059

GEHAERTET UND ANGELASSEN 59 ± 2 HRC

