
 C.E. CASA DE MONEDA	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	E.T. G.I.P. N° 009/20
	LÍNEA PARA LA CONFECCIÓN Y ENCOLADO AUTOMÁTICO PARA CUADERNILLOS	FECHA: 08/09/2020
		Art. N° 52002399

Índice:

1. OBJETO
2. CARACTERISTICAS FUNCIONALES
3. CARACTERISTICAS TECNICAS
4. INSTALACION Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO
5. CAPACITACION
6. ASISTENCIA TECNICA Y REPUESTOS
7. DOCUMENTACION
8. CONDICIONES DE PRESENTACION DE OFERTAS
9. CONDICIONES DE CONFORMIDAD
10. GARANTIA

 S.E. CASA DE MONEDA	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	E.T. G.I.P. N° 009/20
	LÍNEA PARA LA CONFECCIÓN Y ENCOLADO AUTOMÁTICO PARA CUADERNILLOS	FECHA: 08/09/2020
		Art. N° 52002399

I. OBJETO:

Las presentes especificaciones técnicas tienen por objeto establecer los requisitos mínimos para la provisión, instalación y puesta en funcionamiento de una línea para la confección y encolado automático para cuadernillos.

2. CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

Principio de funcionamiento:

Línea automática de encuadernado offline a partir de banda de papel en bobina impresa, con función de armado variable de cuadernillos encolados de distintas cantidades de páginas, como mínimo desde 4 a 16 unidades, encoladas por su lado más largo. Con posibilidad de entregar hojas sueltas sin encuadernar.

Configuración básica:

- **Debobinador:**

La línea a proveer deberá contar con equipo debobinador, apto para bobinas de papel Ø1370 mm, ancho 521 mm. Con velocidad de entrega de papel de hasta 200 m/min.

- **Perforador:**

A la salida del módulo debobinador, la línea contará con unidad de perforado, mediante rodillos de matrices cilíndricas, para generar líneas de perforaciones longitudinales para la obtención de plegados 2-up, 3-up y 4-up.

- **Módulo de plegado y corte:**


Contará con módulo de plegado de la banda de papel en formato 2-up, 3-up y 4-up previamente perforado. El módulo de plegado contará con sistema de corte transversal y longitudinal de los pliegues generados.

- **Módulo encolado:**

A la salida del módulo de corte, los pliegues cortados serán adhesivados en módulo de encolado dinámico, por medio de goteo de adhesivo en frío. Este proceso será mediante inyectores de pegamento controlados electrónicamente, depositando sobre la cara de la hoja y no en las aristas, pudiendo definir la cantidad exacta de pegamento a suministrar y la cantidad de hojas a encolar.

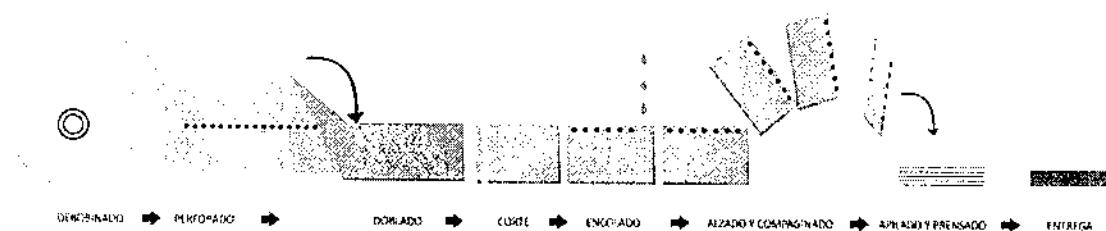
- **Módulo de alzado y compaginado.**

Los pliegues previamente adhesivados transportados al módulo de alzado para conformar la configuración requerida. El módulo contará con unidad de prensado de cuadernillo, secado y módulo de entrega.

 S. E. CASA DE MONEDA	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	E.T. G.I.P. N° 009/20
	LÍNEA PARA LA CONFECCIÓN Y ENCOLADO AUTOMÁTICO PARA CUADERNILLOS	FECHA: 08/09/2020
		Art. N° 52002399

Flujo de trabajo:

Ejemplo trabajo en 2UP
 Imagen ilustrativa



Control:

La línea contará con interfaz de control integrada, para todas las funciones:

- Control de cantidad de páginas a encuadernar
- Control de secuencia de páginas
- Control de páginas sin encolar, a entregar sueltas
- Control de velocidad de línea


Lectura de matriz de datos:

La línea a proveer contará con lectura de matriz de datos impresa en papel de bobina, para el control de las distintas opciones variables de conformación de los cuadernillos. El equipo deberá identificar mediante este sistema y realizar los ajustes automáticos de cantidad de hojas a encuadernar para cada caso y las hojas que deberán entregarse sin adhesivar.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos técnicos:

- Diámetro Máximo de la bobina a procesar: 1370mm

 S.E. CASA DE MONEDA	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	E.T. G.I.P. N° 009/20
	LÍNEA PARA LA CONFECCIÓN Y ENCOLADO AUTOMÁTICO PARA CUADERNILLOS	FECHA: 08/09/2020
		Art. N° 52002399

- Ancho Interno de la bobina de papel a procesar: 254mm – 521mm
- Cortador transversal
- Cortador longitudinal derecho e izquierdo
- Velocidad máxima de Línea: 200m/min
- Gramaje Papel: 50 – 150 gr/m²
- Longitud de formato cuadernillo cortado (177mm – 355mm)
- Altura de la pila de cuadernillo a obtener mínimo: 1 hoja
- Altura de la pila de cuadernillo a obtener máximo: 20 cm.

Tipo de pliegues posibles:

- Pliegue paralelo, un doblez (4 carillas / dos capas)
- Pliegue Carta, dos dobleces (6 carillas /3 capas)
- Doble Pliegue paralelo, tres dobleces (8 carillas / 4 capas)
- Apilamiento de hojas sueltas sin pegar: Ancho entero, 1, 2 y 3 dobleces.

Planilla de datos característicos Garantizados:

Los elementos ofrecidos deberán responder en todo a los requisitos mínimos enumerados en PLANILLA DE DATOS CARACTERISTICOS GARANTIZADOS, que se adjunta al presente pliego como **Anexo I**.

A criterio del oferente será incluida toda información adicional que considere corresponder; cuya pormenorización deberá estar referenciada a los ítems solicitados correspondientes.

Gestión de rechazos:


La máquina a ofertar deberá permitir detectar algún trabajo mal realizado o mal ejecutado, desplazándolo de la línea general de circulación, hacia un depósito de rechazo. Se deberá explicitar en oferta el principio de funcionamiento y mecanismo de gestión de producción observada.

Productividad:

Se requiere que el oferente especifique la velocidad de producción de la máquina. Que se especifique también el tiempo de secado o curado del adhesivo, siendo adecuado que éste sea rápido.

Características de encolado:

El oferente deberá especificar el tipo de insumo de adhesivo utilizado por la máquina, si es en

 S. P. CASA DE MONEDA	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	E.T. G.I.P. N° 009/20
	LÍNEA PARA LA CONFECCIÓN Y ENCOLADO AUTOMÁTICO PARA CUADERNILLOS	FECHA: 08/09/2020
		Art. N° 52002399

frio o caliente y el rango de espesor de capa luego de encolar.

4. INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO:

Será a cargo del adjudicatario. El mismo será notificado al ingreso de la máquina a las instalaciones de Casa de Moneda a los efectos de coordinar el envío de personal técnico especializado para instalación, puesta a punto y puesta en producción del equipo.

El oferente deberá explicitar en etapa de oferta los servicios e instalaciones necesarios para la puesta en funcionamiento de la máquina.

4.1. Producción Inicial:

El adjudicatario deberá confeccionar la cantidad de 100 (cien mil) cuadernillos, a los fines de obtener la conformidad de los equipos, el adjudicatario proveerá los insumos y consumibles necesarios para ésta producción de prueba, mientras que los materiales gráficos serán provistos por esta sociedad. El oferente podrá incorporar en la oferta, un "layout" de pre-impresión con las marcas necesarias a ser leídas por su máquina encoladora.

5. CAPACITACION

La adjudicataria brindará una capacitación, a nivel operacional y de mantenimiento, para un mínimo de 4 personas, dentro de las instalaciones de Casa de Moneda con un alcance mínimo según el siguiente detalle:

Operación:

- Puesta a punto y rutinas de producción
- Preparación para distintos trabajos


Mantenimiento:

- Ejecución de rutinas preventivas
- Seguimiento de fallos
- Asistencia a distancia.

6. ASISTENCIA TÉCNICA Y REPUESTOS:

6.1 Provisión de partes: El oferente deberá cotizar en conjunto con la maquina un paquete de repuestos, para el mantenimiento de un tiempo mínimo de 2 (dos) años. Será detallado en etapa de ofertas y valorizado en forma individual en planilla de cotización y para el cual se emitirán los requerimientos de compra oportunamente.

6.2 Se proveerá junto con la máquina, un lote de insumos y otros consumibles que garanticen una producción de 500.000 (quinientos mil) cuadernillos de 12 hojas en el formato anteriormente descripto.

 S.F. CASA DE MONEDA	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	E.T. G.I.P. N° 009/20
		FECHA: 08/09/2020
	LÍNEA PARA LA CONFECCIÓN Y ENCOLADO AUTOMÁTICO PARA CUADERNILLOS	Art. N° 52002399

6.3 Deberá garantizar la disponibilidad para provisión de piezas de recambio por un período no menor a 5 años.

6.4 Deberá incluirse soporte a distancia para atención de fallos por vía telefónica, conexión remota, u otros, el período de garantía. Se garantizará durante el mismo período las actualizaciones de software a distancia y sin cargo adicional.

6.5 Deberá especificarse en etapa de oferta el tipo y alcance de soporte técnico post venta ofrecido. Garantizándose por un tiempo de mínimo de 5 (cinco) años.

7. DOCUMENTACION

El proveedor deberá entregar manuales de operación mantenimiento de la totalidad de los componentes de la provisión con listado de repuestos y esquemas eléctricos. Se deberán entregar en formato digital y 1 (una) copia en papel.

8. CONDICIONES DE PRESENTACION DE OFERTAS

Acreditación de instalaciones similares:

Se considerarán ofertas exclusivamente de firmas que acrediten como mínimo 3 (tres) instalaciones de características similares a la solicitada en las presentes especificaciones técnicas.

9. CONDICIONES DE CONFORMIDAD

9.1 Recepción Provisoria

Una vez realizada la producción inicial por parte del proveedor descripta en punto 4.1 de las presentes especificaciones técnicas, y con la conformidad de la misma; se brindará la recepción provisoria de la máquina mediante la emisión del certificado correspondiente y labrándose un acta a tal efecto.

9.2 Recepción Definitiva

Será brindada una vez transcurrido el período de garantía y de conformidad con esta.

10. GARANTIA

Se deberá brindar garantía por el equipo y su instalación, por el término de 1 (un) año a partir de la fecha de conformidad provisoria del mismo por parte de esta Sociedad, deberá cubrir cualquier anomalía de los trabajos realizados, incluyendo materiales y mano de obra.

Nota: Las presentes especificaciones técnicas están basadas en la máquina encoladora de marca Hunkeler, modelo Flyfolder Book Solution SD7-II-. Serán consideradas otras marcas y modelos que acrediten el cumplimiento de los requerimientos especificados en el presente documento.

PLANILLA DE DATOS CARACTERÍSTICOS GARANTIZADOS - ANEXO I
ENCOLADORA AUTOMÁTICA

FABRICANTE:

MODELO:

PAIS DE ORIGEN:

A	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO
1	DIAMETRO DE BOBINA A PROCESAR	mm	1370	
2	ANCHO DE LA BOBINA A PROCESAR	mm	254-521	
3	VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN	m/min	200	
4	LONGITUD DE CUADERNILLO CORTADO	mm	177-355	
5	GRAMAJE DE PAPEL A PROCESAR	g/m2	50-150	
6	ALTURA MINIMA DE CUADERNILLO		1 HOJA	
7	ALTURA MAXIMA DE CUADERNILLO	mm	200	

B	TIPO DE PLEGUES POSIBLES	PROVEE SI/NO	DESCRIPCIÓN
1	PLIEGUE PARALELO, 1 DOBLEZ (2UP)		
2	PLIEGUE CARTE, 2 DOBLECES		
3	DOBLE PLEGUE PARALELO, TRES DOBLECES		
4	HOJAS SUELTAS SIN PLEGAR		

C	DOCUMENTACIÓN	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO
1	MANUALES FORMATO DIGITAL	Copia	1 (uno)	
2	MANUALES FORMATO PAPEL	Copia	1 (uno)	

D	ENTREGA	PROVEE	DESCRIPCIÓN
1	INSTALACION Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO	SI/NO	
2	PRODUCCION INICIAL, CUMPLE PUNTO 4.2	SI/NO	
3	CAPACITACION PARA 4 PERSONAS	SI/NO	

E	ASISTENCIA TECNICA Y REPUESTOS	PROVEE	DESCRIPCIÓN
1	PAQUETE DE REPUESTOS PARA DOS AÑOS	SI/NO	
2	CONSUMIBLES PARA 500.000 CUADERNILLOS	SI/NO	
3	DISPONIBILIDAD DE STOCK DE REPUESTOS	5 (Cinco) años	
4	SOPORTE TECNICO A DISTANCIA	SI/NO	

F	GARANTIA	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO
1	PERÍODO	Meses	12 (doce)	

