



ESPECIFICACION TECNICA

S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno TC 70 μ - 240 mm c/impresión		Código: 39002917
Emisión: 04 / 09 / 20	Revisión: 04	Hoja: 1 de 2

I- ESPECIFICACIONES

I.1 PRODUCTO

01- **Tipo:** Polietileno cristal 1° Calidad. Termocontraible. Tubo abierto. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina envasadora automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar). Con micro perforado, sin desgarros.

CARACTERISTICAS	REQUISITO	TOLERANCIA
02- Ancho	240 mm	± 5 mm
03- Espesor	70 μ	-5 /+ 10 μ
04- Micro perforado	0,5 mm a una separación de 35 mm aproximadamente	
05- Termocontracción (ASTM D-2732) ¹	Longitudinal	40 – 60 %
	Transversal	40 – 60 %

¹ Temperatura de ensayo 120 a 125°C máximo; 20 seg de contacto, enfriamiento de la probeta a temperatura ambiente.

06- **Impresión:** Continua, del lado derecho e **interno** de la lámina, de 2 logos espejados en línea, de 30 mm de diámetro, en color Pantone Azul Reflejo. La película será provista con cargo de devolución.

IMPORTANTE: EL BORDE DERECHO DE 30 MM NO DEBE ESTAR TRATADO; DEBIDO A QUE ESE SECTOR EN LA FORMACION DEL PAQUETE SE TERMOSELLA.

I.2 BOBINA

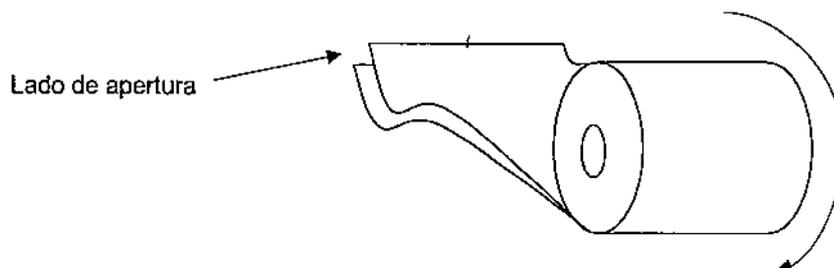
- En posición de desbobinado, el lado cerrado del tubo quedará a la derecha. Con tensión pareja en todo su ancho. Sin defectos de bobinado. Sin empalmes. Buje al ras de 15 mm de espesor, 76 mm de diámetro y con tacos de protección. Diámetro de la bobina 250 mm aproximadamente (peso aproximado 10 kg).

I.3 EMPAQUE

- Las bobinas serán entregadas envueltas en fundas de polietileno.

I.4 CROQUIS (mm)

Sentido de Bobinado



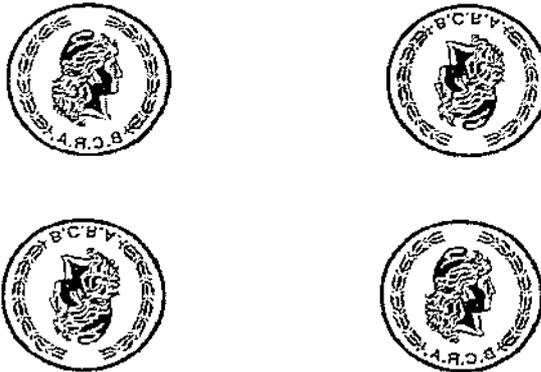


ESPECIFICACION TECNICA

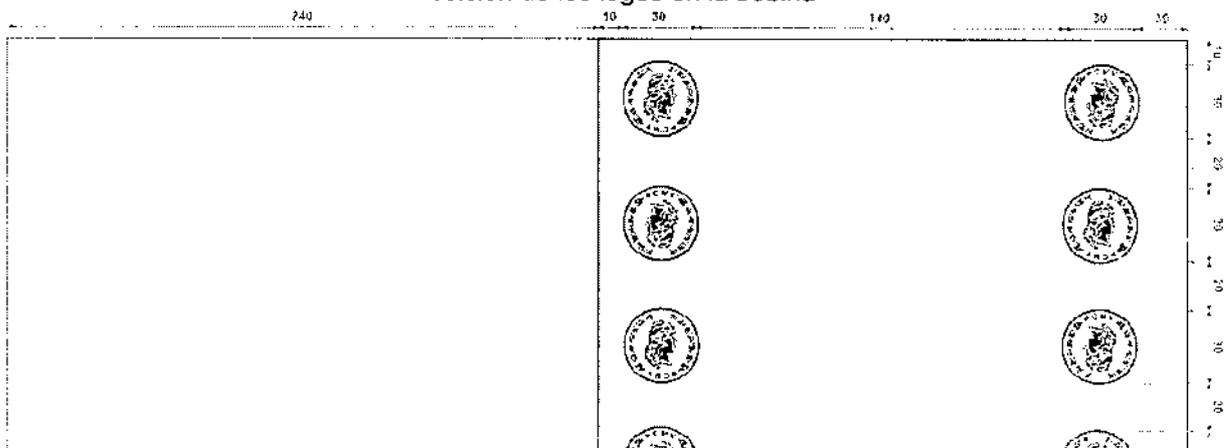
S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno TC 70 μ - 240 mm c/impresión		Código: 39002917
Emisión: 04 / 09 / 20	Revisión: 04	Hoja: 2 de 2

Impresión en espejo y girado a 180° alternado



Posición de los logos en la bobina



II- MUESTRAS / OFERTAS

- Los oferentes deberán presentar una cantidad mínima de $\frac{1}{2}$ bobina en carácter de muestra (pudiéndose presentar con impresión genérica), para prueba en máquina. De considerar necesario se solicitará mayor cantidad.
- Queda exento de presentar muestra aquellos que hayan provisto el producto con antigüedad no mayor a un año y éste haya resultado de conformidad en línea de producción. Debiendo presentar una nota donde haga referencia a la última orden de compra aprobada y comprometiéndose a cumplir con la calidad de la misma y de la presente Especificación Técnica.

III- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisadas por muestreo y probadas en máquina por el sector usuario. Si se detectara alguna bobina en el proceso de producción que no se ajustara a la especificación, el proveedor deberá reponer el producto en un tiempo perentorio.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno TC. Tubo abierto 90µ/265mm. C/ impr.		Código: 39002127
Emisión: 23 / 06 / 20	Revisión: 15	Hoja: 1 de 2

I- ESPECIFICACIONES

I.1 – PRODUCTO

01 – **Tipo:** Tubo abierto de polietileno cristal 1° Calidad. Termocontraible. Grado de deslizamiento medio. Antiestático. Apto para utilizar en máquina envasadora automática. Estructura del film homogénea, de modo que no presente puntos débiles; espesor uniforme (tanto en el valor promedio como en el desvío estándar). Con micro perforado, sin desgarros. Sentido de bobinado indistinto.

02 – **Impresión:** Continua, del lado externo del tubo, a 70 mm del borde cerrado, en ambas caras, en color Pantone Azul Reflejo . VER CROQUIS.

03 – **Comportamiento en máquina:** Los paquetes deben formarse sin agujeros, y las uniones no deben romperse. Si se encontrare algún otro defecto que afecte el normal proceso de producción, el material se considerará no apto para su uso.

Ítem	Características	Unidad	Requisito	Tolerancia
04	Ancho tubo cerrado	mm	265 mm	± 5 mm
05	Espesor	µ	90 µ	± 5 µ
06	Micro perforado	De 0,5 mm a una separación de 35 mm aproximadamente		
07	Termocontracción (ASTM D-2732) ¹	%	Longitudinal Transversal	50 –70 15 –40

¹ Ensayo por el método de la glicerina. Temperatura de ensayo 120 a 125°C máximo; 20 seg de contacto, enfriamiento de la probeta a temperatura ambiente.

I.2 – BOBINA

- Con tensión pareja en todo su ancho. Sin defectos de bobinado. Sin empalmes. Buje al ras de 15 mm de espesor, 76 mm de diámetro y con tacos de protección. Diámetro máximo de la bobina 300 mm

I.3 – PRESENTACIÓN

- En bobina de 12.5 kg (aprox.), envuelta en funda de polietileno.

II- MUESTRAS / OFERTAS

- Los oferentes deberán presentar una muestra mínima de 1 m² del tipo de material con el que fabricará el producto (sin impresión). De considerar necesario se solicitará mayor cantidad para prueba en máquina.
- Queda exento de presentar muestra aquel oferente que haya provisto el producto con antigüedad no mayor a un año y éste haya resultado de conformidad en línea de producción. Debiendo informar el número de trámite de la compra (expte, orden de compra, etc).

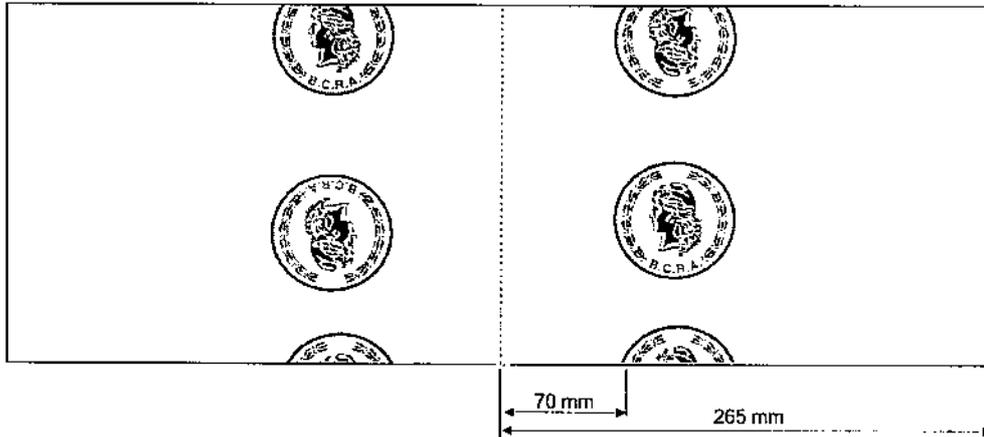


ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

S. E. CASA DE MONEDA

Polietileno TC. Tubo abierto 90μ/265mm. C/ impr.		Código: 39002127
Emisión: 23 / 06 / 20	Revisión: 15	Hoja: 2 de 2

III- CROQUIS DE IMPRESIÓN



IV- CONDICIONES GENERALES

- Las partidas serán revisadas por muestreo y probadas en máquina. Si alguna bobina, en el proceso de producción, no se ajusta a la especificación, el proveedor deberá reponer el producto en un tiempo perentorio.

